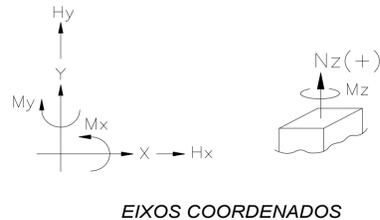


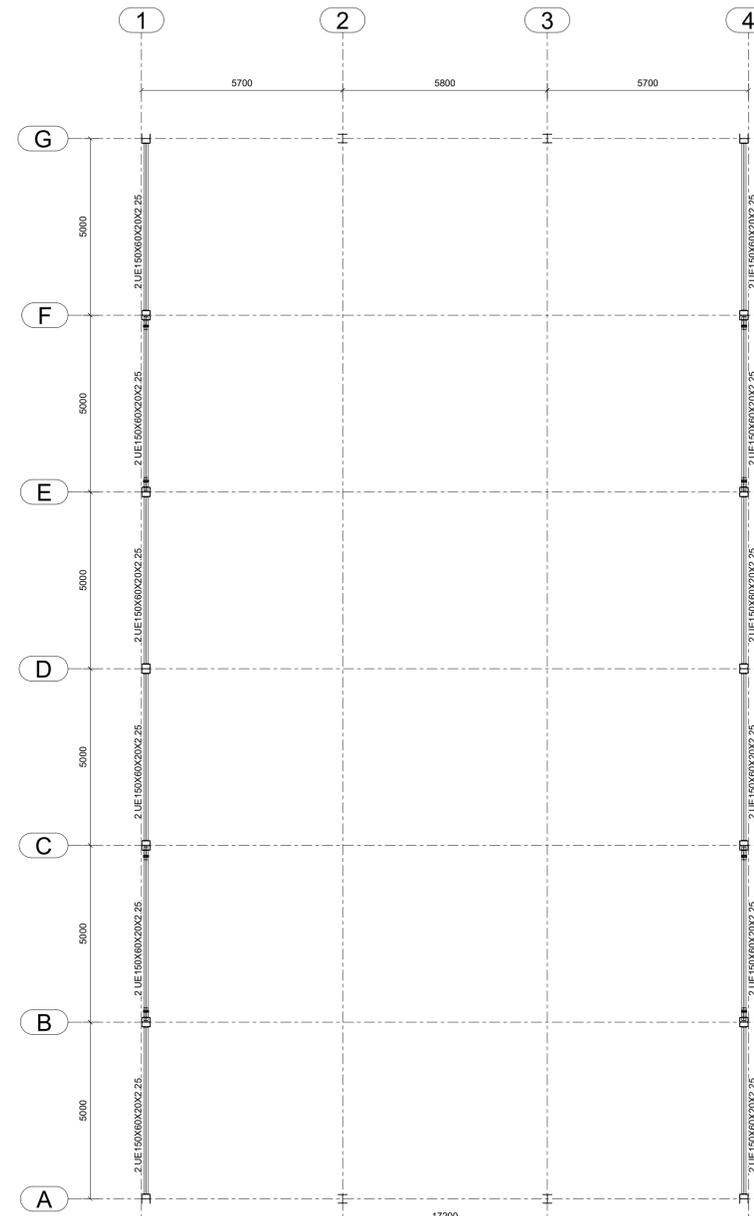
PLANTA NA EL.+0.000
ESC.: 1:100

QUADRO DE REAÇÕES DE APOIO (ELS)
(Unidades: tonf, tonf/m)

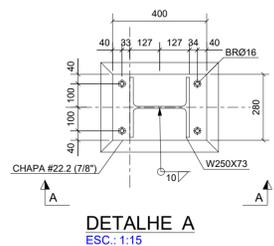
APOIO	COMB.	Hx	Hy	Nz	Mx	My
1	Máx	0,514	0,179	2,552	0,306	1,517
	Mín	-0,197	-0,135	0,717	-0,322	-0,512
2	Máx	0,161	0,333	2,977	1,631	0,397
	Mín	-0,048	-0,575	1,211	-0,921	-0,120
3	Máx	0,186	0,385	3,877	1,616	0,482
	Mín	-0,040	-0,579	1,388	-1,137	-0,098
4	Máx	0,563	0,180	1,760	0,307	1,361
	Mín	-0,132	-0,132	0,692	-0,325	-0,401
5	Máx	1,190	0,175	3,100	0,364	3,483
	Mín	-0,456	-0,192	0,230	-0,334	-1,216
6	Máx	0,000	0,176	3,444	0,365	-0,049
	Mín	-0,673	-0,191	0,258	-0,337	-1,884
7	Máx	1,593	0,181	3,253	0,359	4,693
	Mín	-0,561	-0,190	0,224	-0,345	-1,522
8	Máx	0,055	0,182	3,367	0,356	0,078
	Mín	-0,948	-0,187	0,686	-0,346	-2,636
9	Máx	1,704	0,178	3,374	0,346	5,024
	Mín	-0,588	-0,181	0,206	-0,340	-1,601
10	Máx	0,063	0,178	3,394	0,340	0,092
	Mín	-1,010	-0,177	0,624	-0,341	-2,808
11	Máx	1,591	0,189	3,287	0,335	4,688
	Mín	-0,564	-0,166	0,284	-0,359	-1,529
12	Máx	0,055	0,190	3,305	0,347	0,076
	Mín	-0,948	-0,182	0,652	-0,360	-2,637
13	Máx	1,190	0,193	3,071	0,345	3,480
	Mín	-0,458	-0,181	0,204	-0,368	-1,224
14	Máx	0,000	0,192	3,518	0,337	-0,050
	Mín	-0,673	-0,175	0,179	-0,367	-1,885
15	Máx	0,524	0,129	2,556	0,334	1,537
	Mín	-0,181	-0,187	0,789	-0,306	-0,480
16	Máx	0,161	0,582	2,984	0,941	0,400
	Mín	-0,049	-0,350	1,258	-1,598	-0,123
17	Máx	0,186	0,579	3,845	1,075	0,483
	Mín	-0,041	-0,371	1,378	-1,607	-0,098
18	Máx	0,564	0,129	1,763	0,323	1,363
	Mín	-0,135	-0,179	0,891	-0,305	-0,406



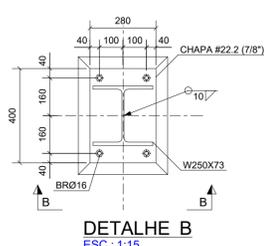
EIXOS COORDENADOS



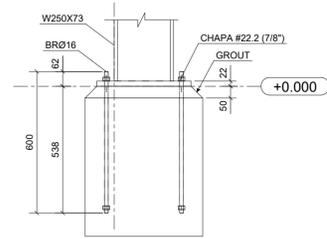
PLANTA NA EL.+3.150
ESC.: 1:100



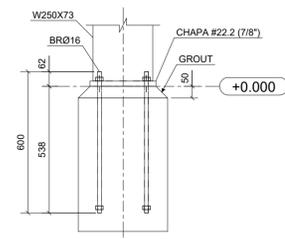
DETALHE A
ESC.: 1:15



DETALHE B
ESC.: 1:15



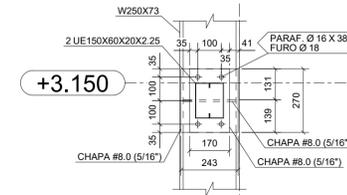
CORTE A-A
ESC.: 1:15



CORTE B-B
ESC.: 1:15

QUADRO RESUMO DE MATERIAIS

ITEM	SEÇÃO	COMPR. (m)	AÇO	PINTURA(m²)	PESO (kg)
1	BRØ12.7	223,27	A36	8,69	199,89
2	BRØ16	43,2	A36	2,17	65,11
3	CH3.2	-	A36	0,79	9,14
4	CH4.8	-	A36	7,06	119,03
5	CH7.9	-	A36	21,73	629,30
6	CH12.7	-	A36	3,42	153,96
7	CH15.9	-	A36	1,62	88,62
8	CH22.23	-	A36	4,58	351,33
9	L38X4.8	191,56	A36	28,80	514,27
10	L44X4.8	115,38	A36	20,53	362,31
11	L76X4.8	72,65	A36	22,33	399,22
12	U100X50X2	374,38	A36	146,33	1137,35
13	U125X50X2.65	271,65	A36	120,93	1221,89
14	UE100X50X17X3	104,58	A36	45,36	527,86
15	UE127X50X17X3	362,36	A36	182,73	1820,48
16	UE150X60X20X2.25	313,44	A36	188,97	1633,77
17	UE150X75X20X2.66	400,4	A36	266,98	2087,05
18	W250X73	114,45	A572-GR.50	169,38	8328,11
TOTAL:				1242,39	19648,68



DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DOS PERIS CAIXA DE TRAVAMENTO
ESC.: 1:15

- NOTAS:
- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
 - AÇOS VER LISTAS DE MATERIAL
 - ELETRODOS ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE RETIRADA DE TODA CAREPA E RESÍDUOS.
 - CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
 - FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
 - SOLDAS
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTOURO DE CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM-160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
 - NORMAS TÉCNICAS:
 - ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOS E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
 - PARAMETROS DE PROJETO:
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
 - PROTEÇÃO POR PINTURA
 - PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES: TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESÃO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
 - PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO
 - O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.

00	EMISSÃO INICIAL	25/08/2023
REV.	DESCRIÇÃO DE MODIFICAÇÕES	DATA

314-SEEDF-QD CED DARCY RIBEIRO-MET-001-R00.DWG



SAIARUL Q-SC AE-02 LOTE-120 SALA-304 ED. EXECUTIVO
TELEFONE: (011)3877-0097 E-MAIL: cinnanti@gmail.com

SETOR:	PARANOÁ - RA VII - BRASÍLIA - DF
ENDEREÇO:	QUADRA 31, CONJUNTO F, ÁREA ESPECIAL - PARANOÁ - DF
PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI
RESP. TÉCNICO:	

PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI CREA: 7.962/D-DF
RESP. TÉCNICO:	

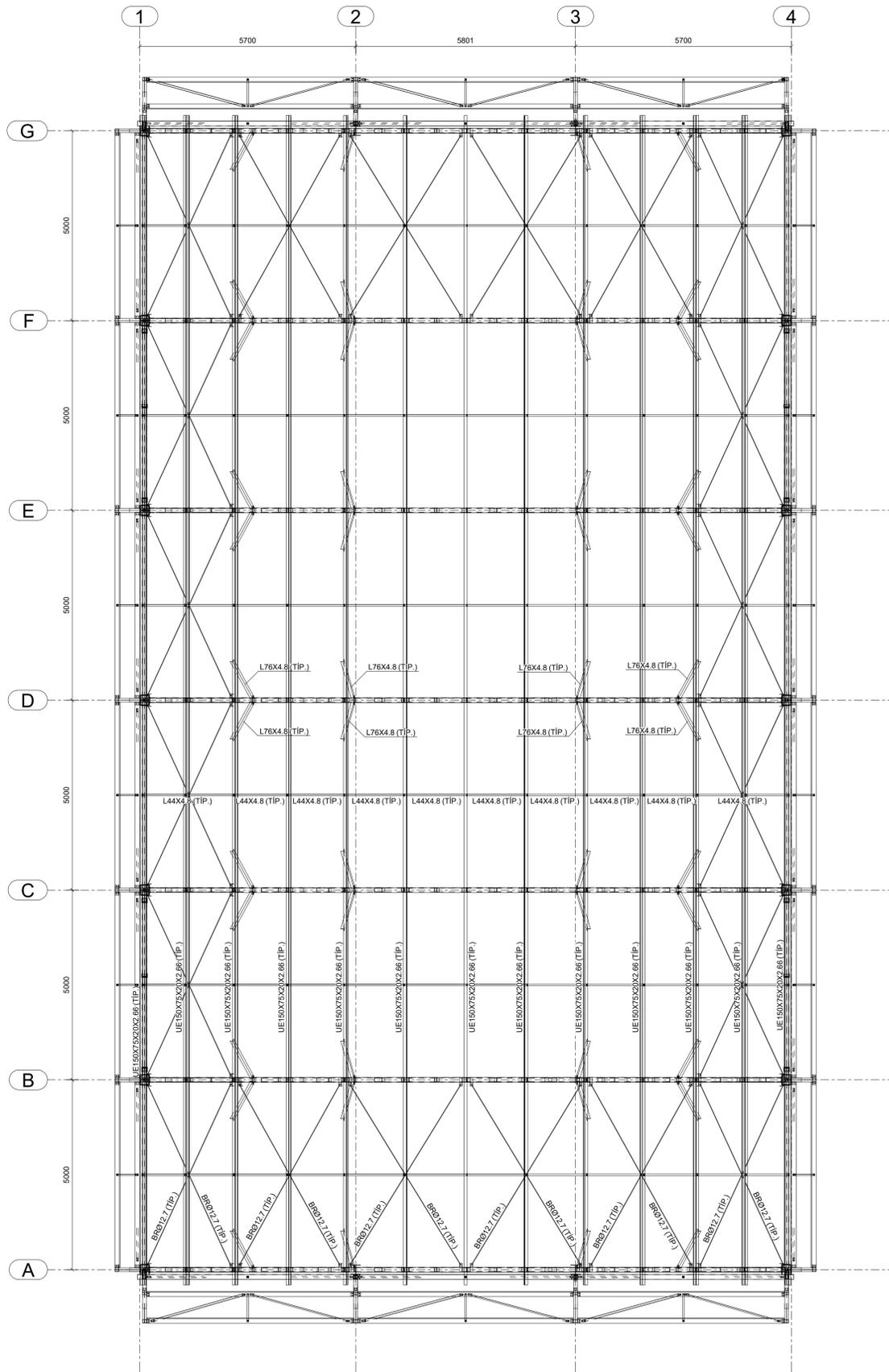
VISTO ADM REGIONAL

VISTO SEEDF

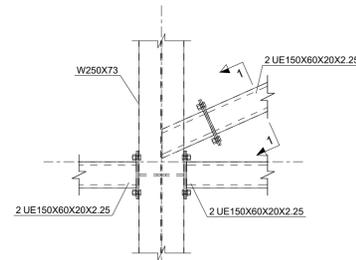
VISTO

GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO

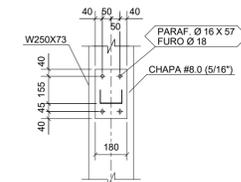
CENTRO EDUCACIONAL DARCY RIBEIRO			
PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA (QUADRA DE ESPORTES)			
PLANTA BAIXA (NÍVEIS +0 E +3.150) E DETALHES TÍPICOS			
001			
Data:	25/08/2023	Escala:	INDICADA
Revisão:	00		



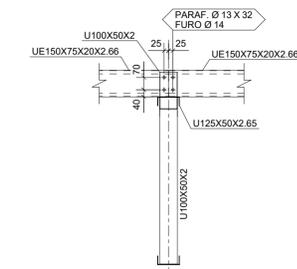
PLANTA DA COBERTURA DA QUADRA
ESC.: 1:75



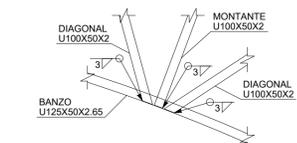
DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DOS C.VENT. TRANSVERSAIS
ESC.: 1:20



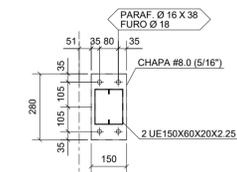
DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DO BANZO INF. NA MESA DO PILAR
ESC.: 1:20



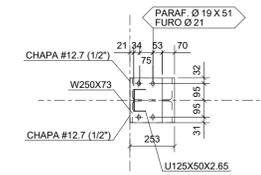
DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DAS TERÇAS DE COBERTURA
ESC.: 1:20



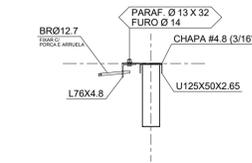
DETALHE TÍP. DA SOLDA
DOS ELEMENTOS DA TRELIÇA
ESC.: 1:20



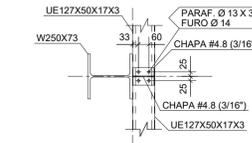
CORTE 1-1
ESC.: 1:15



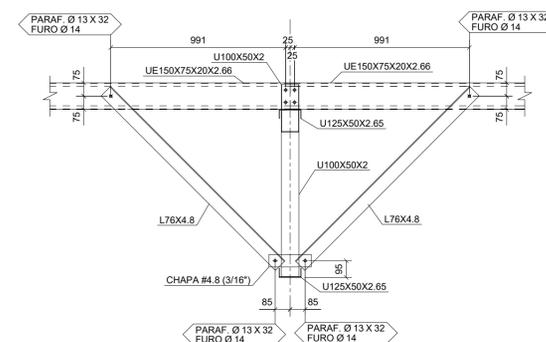
DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DO BANZO SUP. NO TOPO DO PILAR
ESC.: 1:20



DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DOS CONTRAVENTAMENTOS
ESC.: 1:20



DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DAS TERÇAS DE FECHAMENTO
ESC.: 1:20



DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DA MÃO FRANCESA
ESC.: 1:20

- NOTAS:
- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
 - AÇOS VER LISTAS DE MATERIAL
 - ELETRODOS ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE RETIRADA DE TODA CAREPA E RESÍDUOS.
 - CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
 - FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
 - SOLDAS
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTO DO CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM-160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
 - NORMAS TÉCNICAS:
 - ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOS E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIGMAG - AWS
 - PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
 - PARAMETROS DE PROJETO:
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
 - PROTEÇÃO POR PINTURA
 - PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES: TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPADA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESAO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGSOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSP-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
 - PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO
O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.

00	EMISSION INICIAL	25/08/2023
REV.	DESCRIÇÃO DE MODIFICAÇÕES	DATA

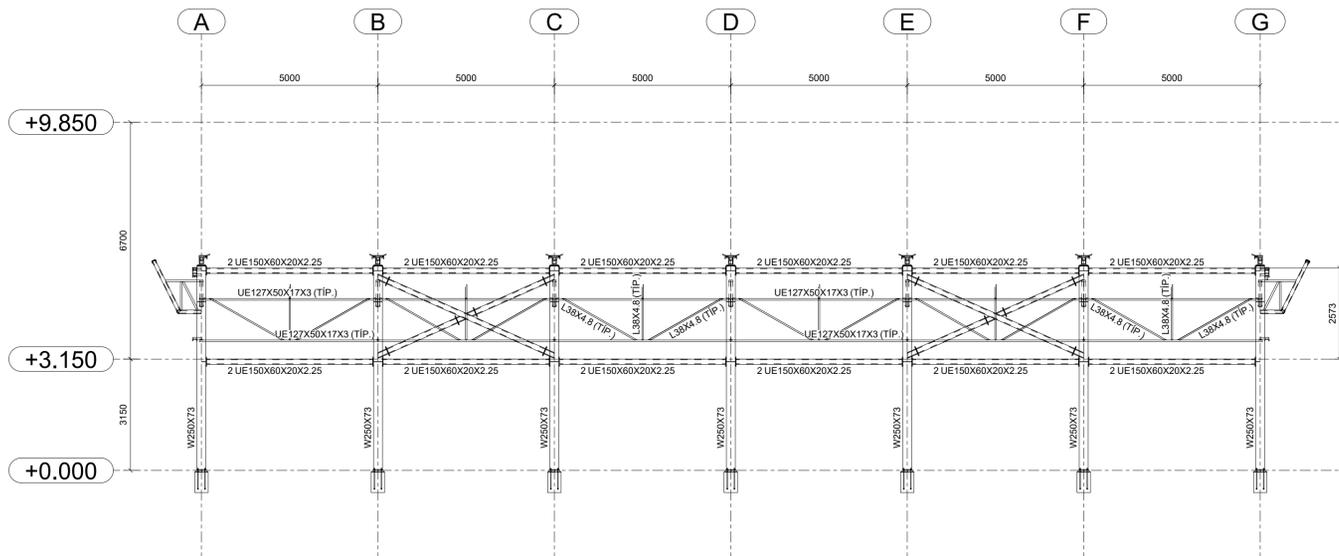
314-SEEDF-QD CED DARCY RIBEIRO-MET-002-R00.DWG



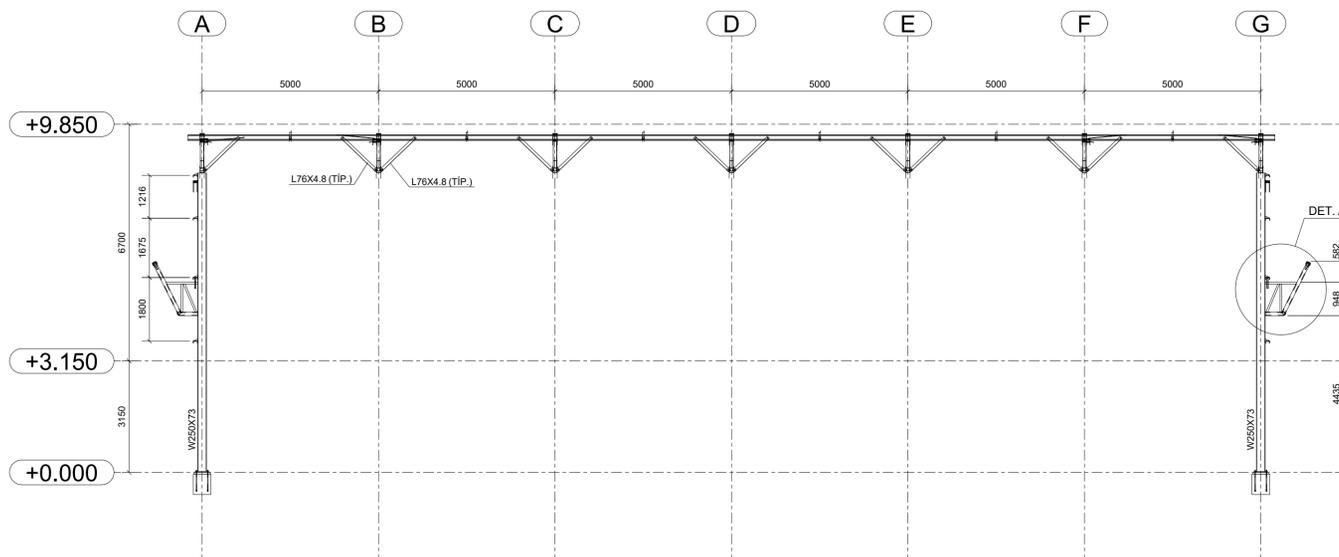
SETOR:	PARANÓIA - RA VII - BRASÍLIA - DF
ENDEREÇO:	QUADRA 31, CONJUNTO F, ÁREA ESPECIAL - PARANÓIA - DF
PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI
RESP. TÉCNICO:	
PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI CREA: 7.962/D-DF
RESP. TÉCNICO:	

VISTO ADM REGIONAL	VISTO SEEDF
	VISTO

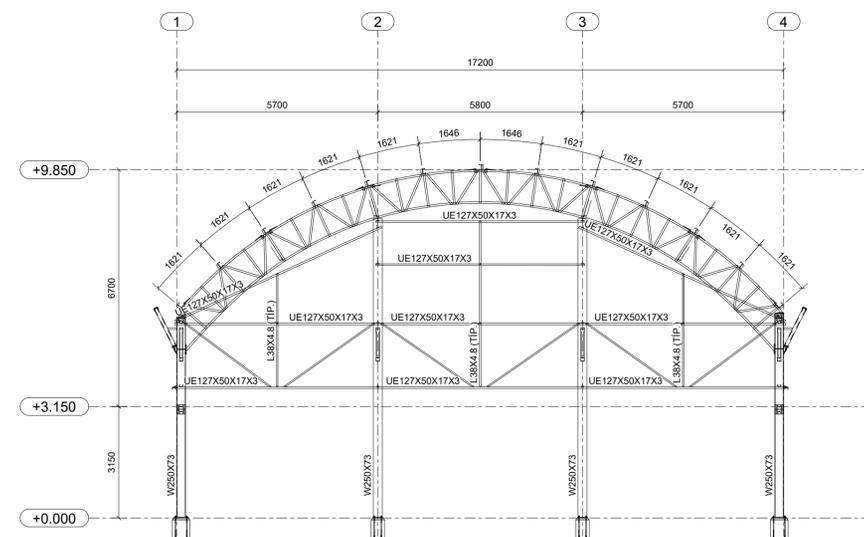
GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO			
CENTRO EDUCACIONAL DARCY RIBEIRO			
PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA (QUADRA DE ESPORTES)			
PLANTA DE COBERTURA DA QUADRA E DETALHES TÍPICOS			
002			
DATA	ESCALA	REVISÃO	
25/08/2023	INDICADA	00	



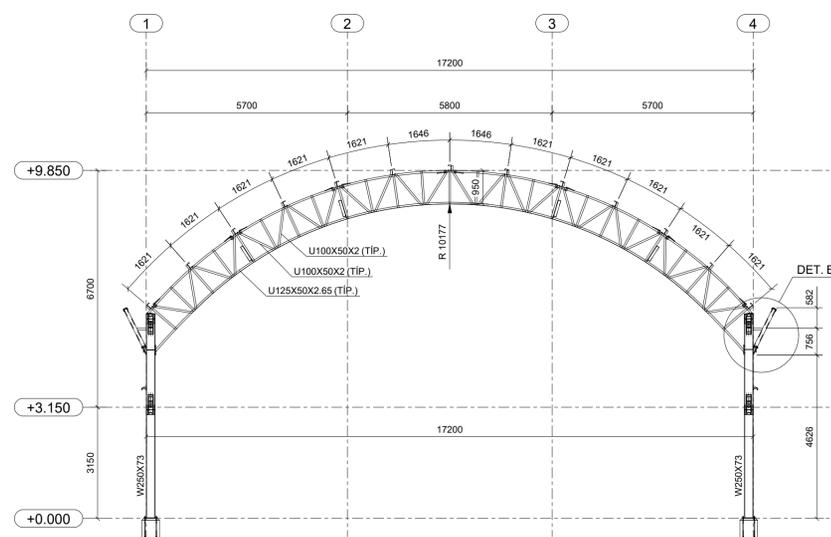
EIXO 1 & 4
ESC.: 1:100



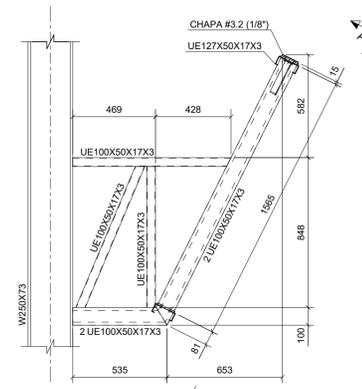
EIXO 2 & 3
ESC.: 1:100



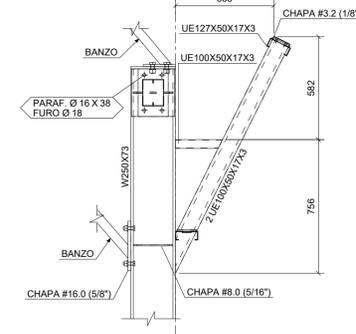
EIXO A & G
ESC.: 1:100



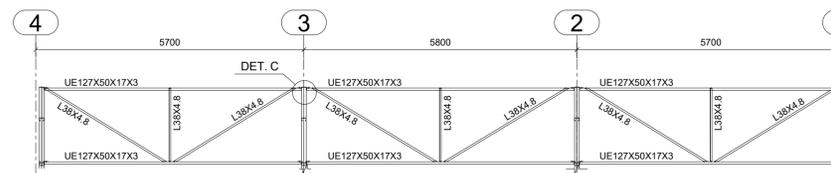
EIXO B @ F
ESC.: 1:100



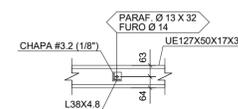
DETALHE A
ESC.: 1:20



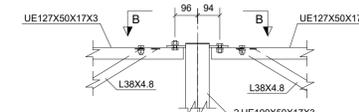
DETALHE B
ESC.: 1:20



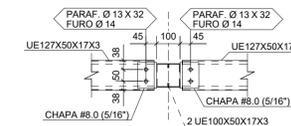
CORTE A - A
ESC.: 1:75



DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DOS TIRANTES DE FECHAMENTO
ESC.: 1:20



DETALHE C
ESC.: 1:15



CORTE B - B
ESC.: 1:15

NOTAS:

1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
- 1.1. AÇOS VER LISTAS DE MATERIAL
- 1.2. ELETRODOS ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
- 1.3. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE RETIRADA DE TODA CAREPA E RESÍDUOS.
2. CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.
3. FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA
4. SOLDAS
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTOURO DE CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM-160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
5. NORMAS TÉCNICAS:
 - 5.1. ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOES E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - 5.2. SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - 5.3. PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - 5.4. NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
6. PARAMETROS DE PROJETO:
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
7. PROTEÇÃO POR PINTURA
- 7.1. PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES: TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESAO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSP-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
8. PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO
 - O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.

00	EMISSÃO INICIAL	25/08/2023
REV.	DESCRIÇÃO DE MODIFICAÇÕES	DATA

314-SEEDF-QD CED DARCY RIBEIRO-MET-003-R00.DWG



SETOR:	PARANÓIA - RA VII - BRASÍLIA - DF
ENDEREÇO:	QUADRA 31, CONJUNTO F, ÁREA ESPECIAL - PARANÓIA - DF
PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI
RESP. TÉCNICO:	

PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI CREA: 7.9620-DF
RESP. TÉCNICO:	

VISTO ADM REGIONAL	VISTO SEEDF
	VISTO

GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO			
CENTRO EDUCACIONAL DARCY RIBEIRO			
PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA (QUADRA DE ESPORTES)			
CORTES E DETALHES TÍPICOS			
003			
Data	25/08/2023	Escala	INDICADA
Revisão	00		