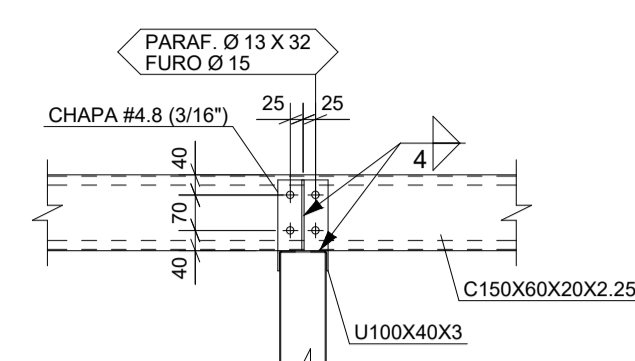
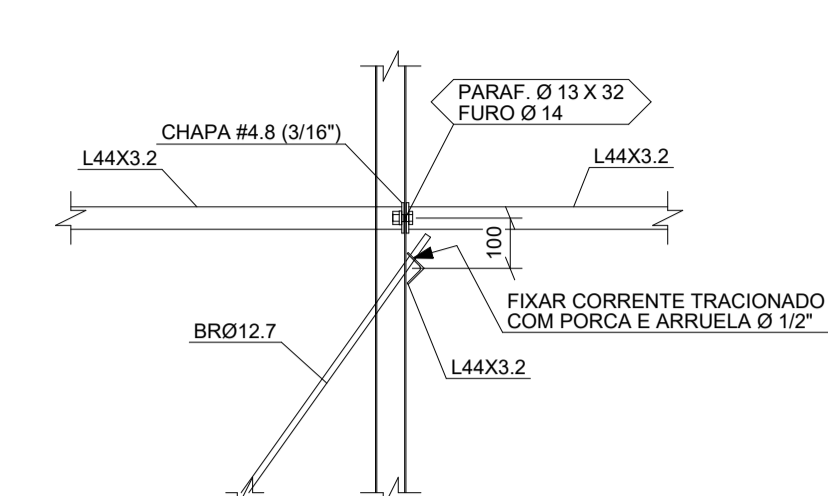


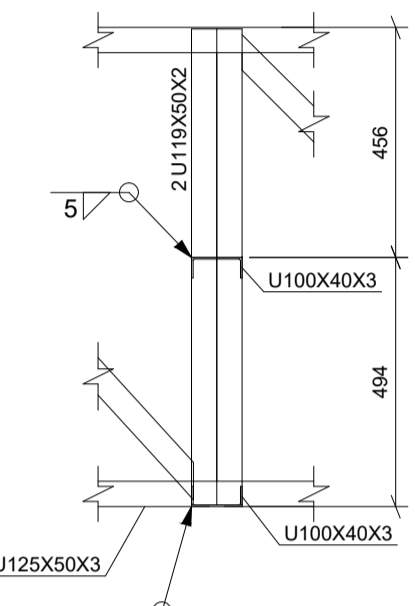
PLANTA NA EL. +3,100 - BASES
ESC.: 1:50



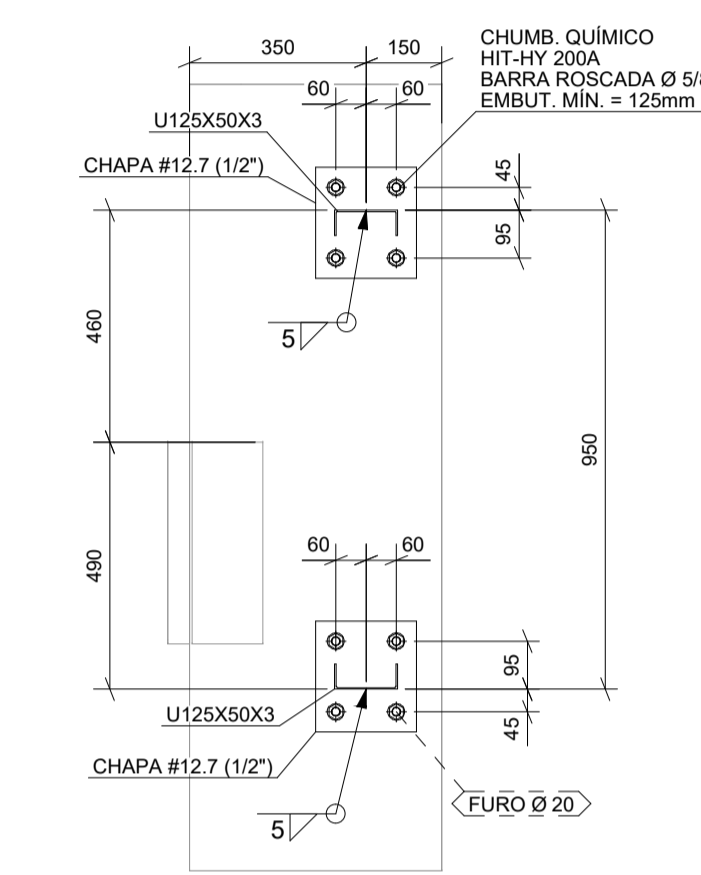
DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DAS TERÇAS DE COBERTURA
ESC.: 1:15



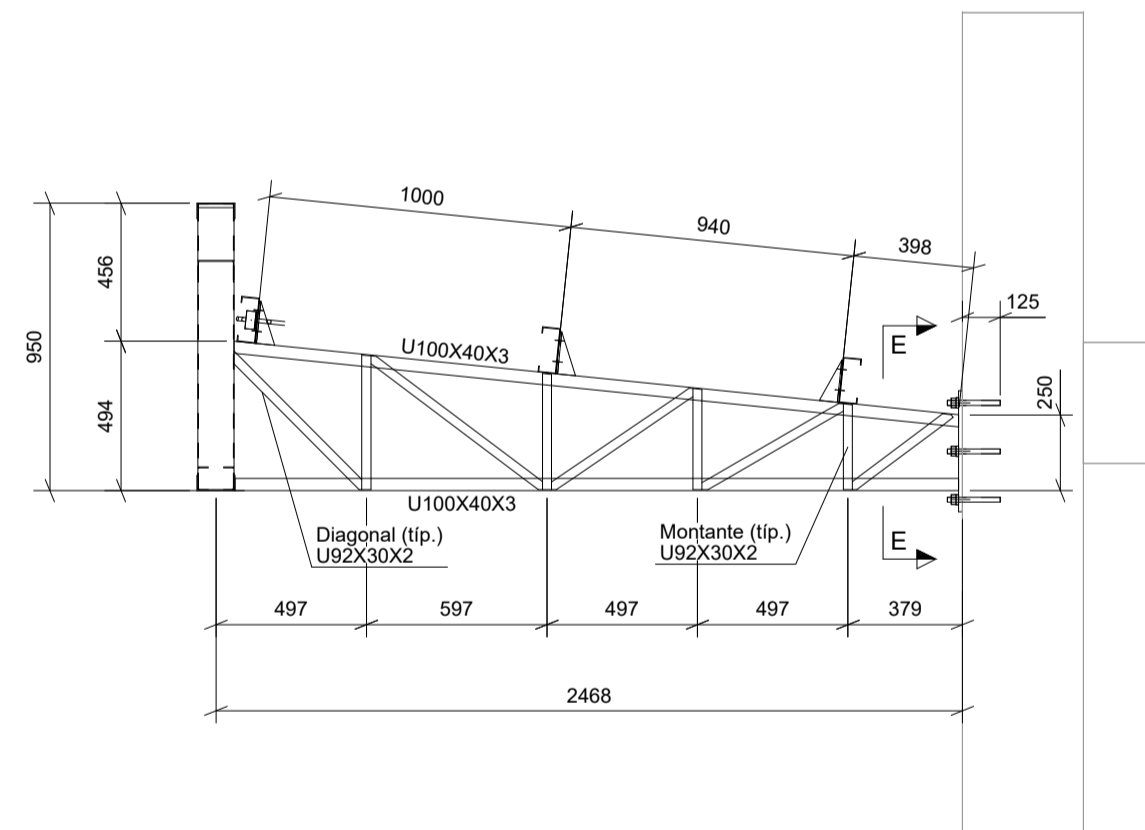
DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
DOS TIRANTES E CORRENTES
ESC.: 1:15



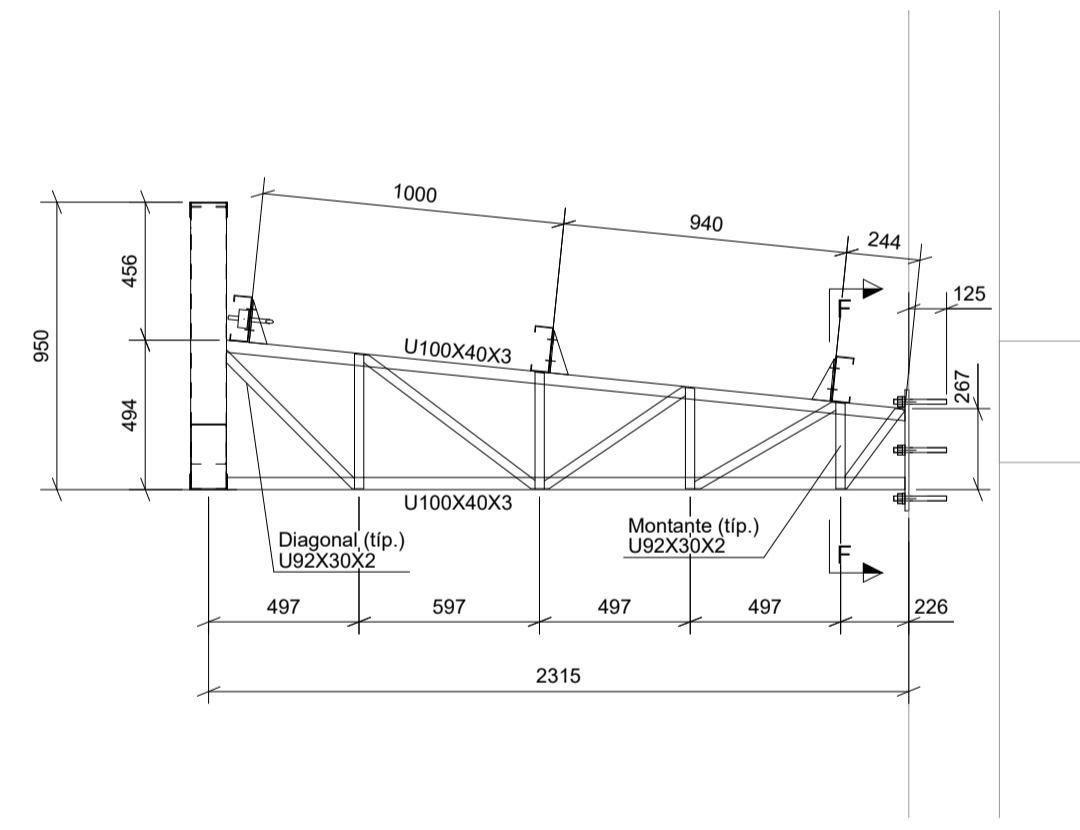
DETALHE TÍP. DA LIGAÇÃO
SOLDADA DAS TRELIÇAS
ESC.: 1:15



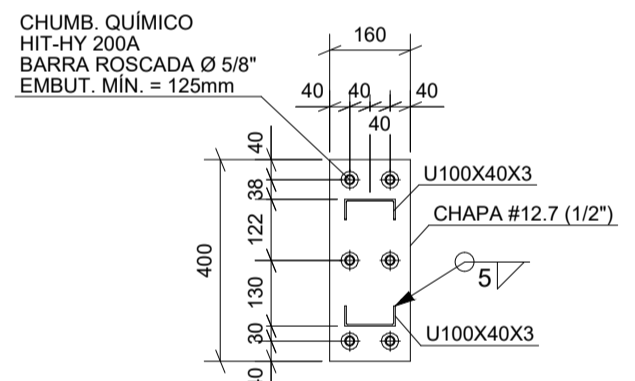
CORTE D - D
ESC.: 1:15



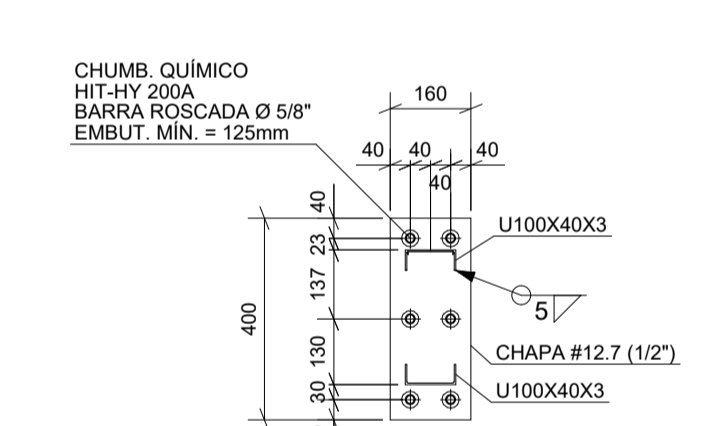
CORTE A - A
ESC.: 1:25



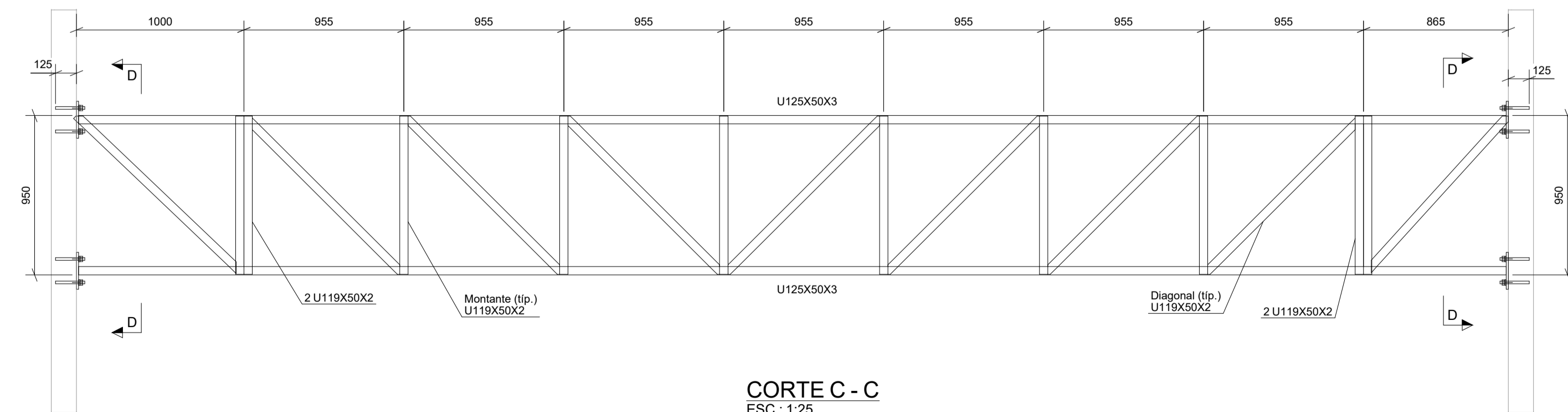
CORTE B - B
ESC.: 1:25



CORTE E - E
ESC.: 1:15



CORTE F - F
ESC.: 1:15



CORTE C - C
ESC.: 1:25

QUADRO RESUMO DE MATERIAL					
ITEM	SEÇÃO	COMPR.(m)	AÇO	ÁREA PINTURA(m²)	PESO (kg)
1	BRØ12.7	10,17	A36	0,40	9,11
2	BRØ16 (CHUMBADOR)	4,90	A36	0,25	7,39
3	C150X60X20X2.25	25,65	A36	15,56	133,70
4	CH4.8	-	A36	0,41	6,83
5	CH12.7	-	A36	0,68	30,31
6	L44X3.2	10,29	A36	1,84	21,90
7	U92X30X2	8,56	A36	2,51	22,23
8	U100X40X3	9,30	A36	3,29	37,24
9	U119X50X2	21,12	A36	9,01	72,46
10	U125X50X3	17,05	A36	7,57	86,32
TOTAL:				41,53	427,47

LISTA DE PARAFUSOS				
ITEM	IDENTIFICAÇÃO	QTD.	MATERIAL	ACABAMENTO
1	CHUMBADOR QUÍMICO Ø5/8"	28	HILTI	-
2	HILTI HIT-HY 150 BARRA A36 5/8" EMBUTIMENTO MÍN 125mm	39	A325N	GALV.

LISTA DE PORCAS E ARRUELAS				
ITEM	IDENTIFICAÇÃO	QTD.	MATERIAL	ACABAMENTO
3	PORCA 1/2"	39		
4	PORCA CORRENTE 1/2"	12		
5	ARRUELA 1/2"	39		
6	ARRUELA CORRENTE 1/2"	12		

NOTAS:

- ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:**
 - AÇOS
VER LISTAS DE MATERIAL
 - ELETRODOS
ARCO COM ELETRODO REVESTIDO: E7018.
 - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE
RETIRADA DE TODA CAREPA E RESÍDUOS.
- CONFERIR MEDIDAS NA OBRA.**
- FAZER PRE-MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA**
- SOLDAS**
 - ALTURA DO FILETE IGUAL A DA CHAPA MAIS FINA;
 - SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTOURO DE CONTATO;
 - PARA SOLDA ELÉTRICA RETIFICADORA USAR AMPERAGEM <160A;
 - ESPECIFICAÇÕES DE SOLDAS: VER DETALHES;
- NORMAS TÉCNICAS:**
 - ESTRUTURA METÁLICA
 - NBR-8800 PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
 - NBR-6120 CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
 - NBR-8681 AÇOES E SEGURANÇA EM EDIFICAÇÕES
 - SOLDAGEM E ELETRODOS
 - MIG/MAG - AWS
 - PARAFUSOS e PORCAS
 - ASTM - ANSI
 - NORMAS ESTRANGEIRAS
 - AISC: AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION LRFD, LOAD AND RESISTENCE FACTOR DESIGN.
 - AISI: AMERICAN IRON AND STEEL INSTITUTE ASD ALLOWABLE STRESS DESIGN
- PARAMETROS DE PROJETO:**
 - MEDIDAS EM MILÍMETROS, NÍVEIS EM METROS.
- PROTEÇÃO POR PINTURA**
 - PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:
TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ SER COMPLETAMENTE LIMPADA DE TODA A SUJEIRA, PÓ, GRAXA, ÓLEO OU QUALQUER RESÍDUO COMO FERRUGEM E CAREPA QUE POSSAM INTERFERIR NO PROCESSO DE ADESÃO DA TINTA. PRECAUÇÕES ESPECIAIS DEVERÃO SER TOMADAS NA LIMPEZA DOS CORDEÕES DE SOLDA, COM A REMOÇÃO DE RESPINGOS, RESÍDUOS E DA ESCÓRIA FUNDENTE. LIMPEZA DAS SUPERFÍCIES POR JATEAMENTO ABRASIVO POR MEIO DE GRANALHAS DE AÇO PADRÃO AO METAL QUASE BRANCO SSPC-SP-10 - MÉTODO DE LIMPEZA SIS - Sa 2½ - PADRÃO SUECO.
- PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO**
O DIMENSIONAMENTO DA ESTRUTURA NÃO PREVÊ SITUAÇÕES DE INCÊNDIO. QUALQUER PROTEÇÃO DEVERÁ SER PASSIVA E APLICADA SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA.

EMISSÃO INICIAL	29/10/2021
REV. DESCRIÇÃO DE MODIFICAÇÕES	DATA

314-SEEDF-CEPI PARANÓ PARQUE-MET-005-R00.DWG



SIASUL Q-9C AE-02 LOTE:120 SALA:304 ED EXECUTIVO
TELEFONE: (011)3877-0097 E-MAIL: cinnanti@gmail.com.br

SETOR:	PARANÓ - RA VII - DF
ENDEREÇO:	QUADRA 01, CJ 01, AE 02 - PARANÓ PARQUE - PARANÓ - DF
PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI / ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER
RESP. TÉCNICO:	

PROPRIETÁRIO:	GDF - SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO DO DISTRITO FEDERAL
AUTOR DO PROJETO:	ENG. CIVIL: DALMO BLANCO CINNANTI CREA: 7962/D-DF ENG. CIVIL: COMINI P. V. TULER CREA: 11.896/D-DF
RESP. TÉCNICO:	

VISTO ADM REGIONAL	VISTO SEDF
--------------------	------------

VISTO

GDF-SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO			
CENTRO DE ENSINO PRIMEIRA INFÂNCIA			
PROJETO DE ESTRUTURAS METÁLICAS			
EIXOS, ELEVAÇÕES E DETALHES TÍPICOS DAS LIGAÇÕES			
Data	Escala	Revisão	
29/10/2021	INDICADA	00	29/10/2021

MET	005
-----	-----