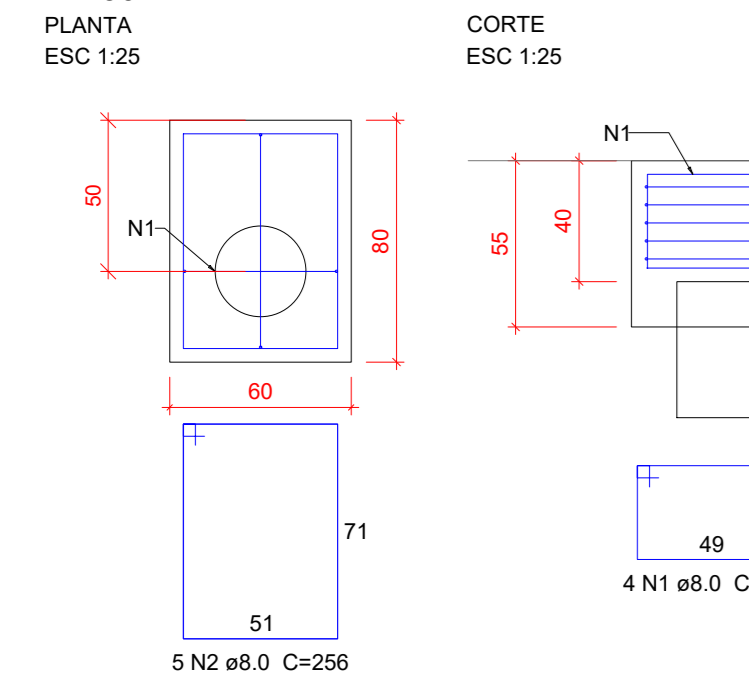


B2=B3=B4=B5=B6=B7=B8=B9=B10=B11=B12=B13

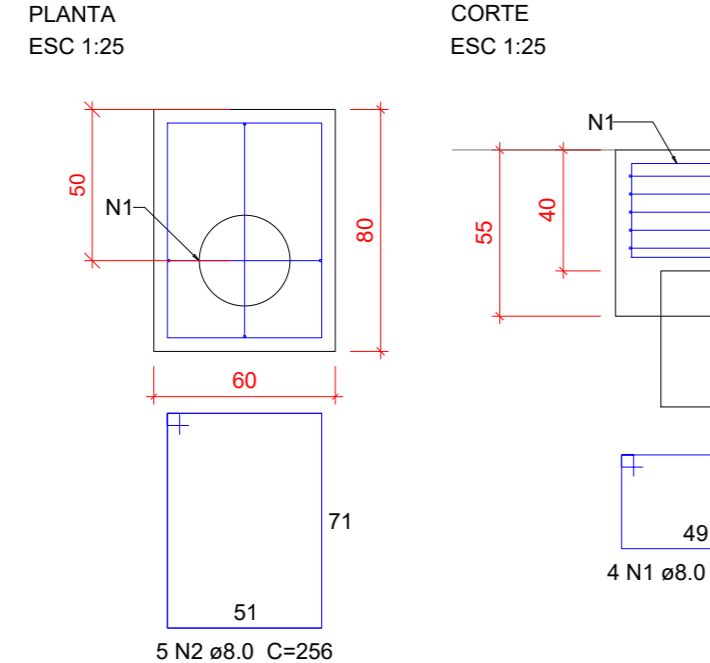
=B14=B15=B16=B17=B18=B19=B20=B21=B22
=B23=B24=B25=B26=B27=B28=B29=B30=B31
=B32=B33=B34=B35=B36=B37=B38=B39=B40
=B41

1x30-4m
PLANTA
ESC. 1:25



B99=B100=B101=B102=B103=B104=B105=B106
=B107=B108=B109=B110=B111=B112=B113=B114
=B115=B116=B117=B118=B119=B120=B121=B122

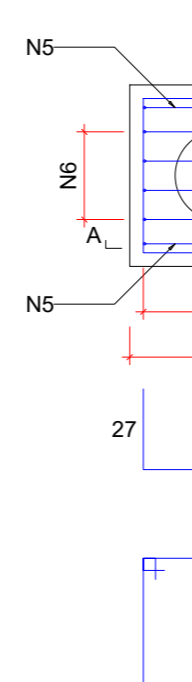
1x30-4m
PLANTA
ESC. 1:25



B1-42

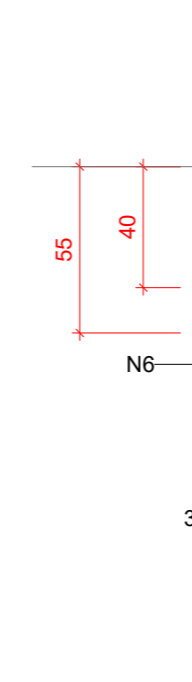
2x30-4m

PLANTA
ESC. 1:25



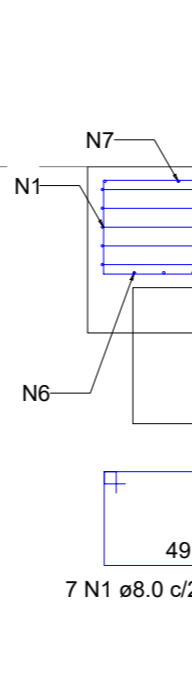
CORTE A-A

ESC. 1:25



CORTE B-B

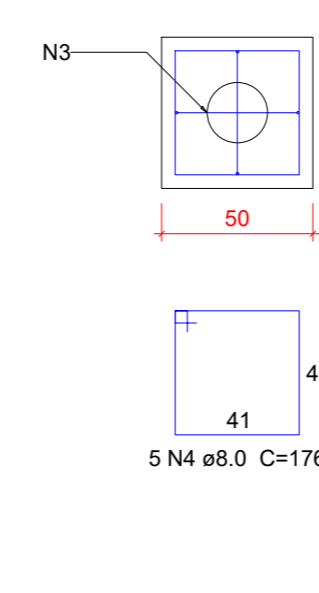
ESC. 1:25



B43=B44=B45=B46

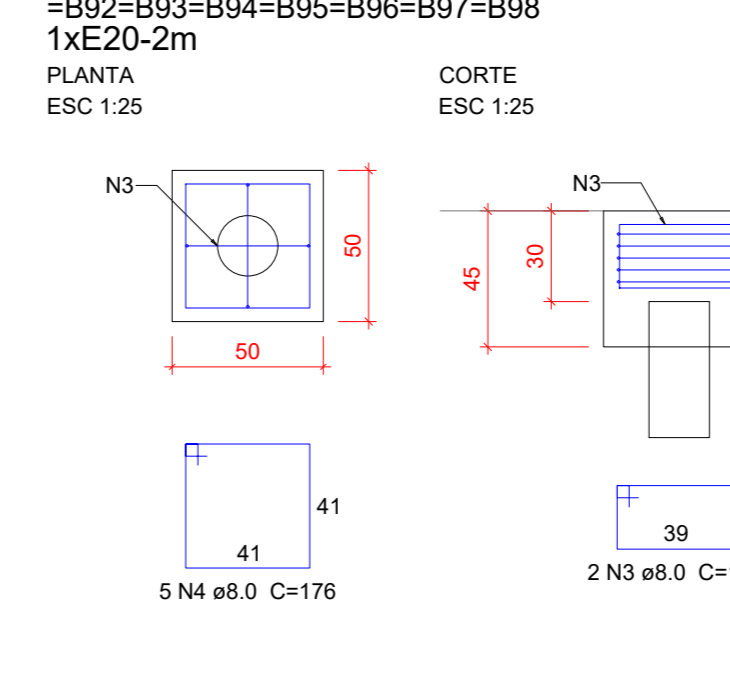
1x30-2m

PLANTA
ESC. 1:25



B73=B74=B75=B76=B77=B78=B79=B80=B81=B82
=B83=B84=B85=B86=B87=B88=B89=B90=B91
=B92=B93=B94=B95=B96=B97=B98

1x30-2m
PLANTA
ESC. 1:25



Relação do aço

Table with columns: AÇO, N, DIAM (mm), QUANT, CLINTE (cm), C.TOTAL (cm). Rows for cases CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

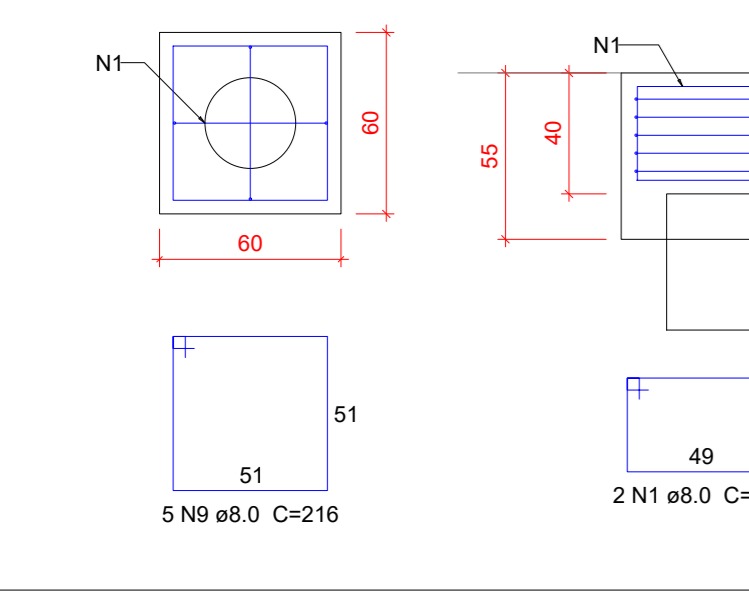
Resumo do aço

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

B72

1x30-4m

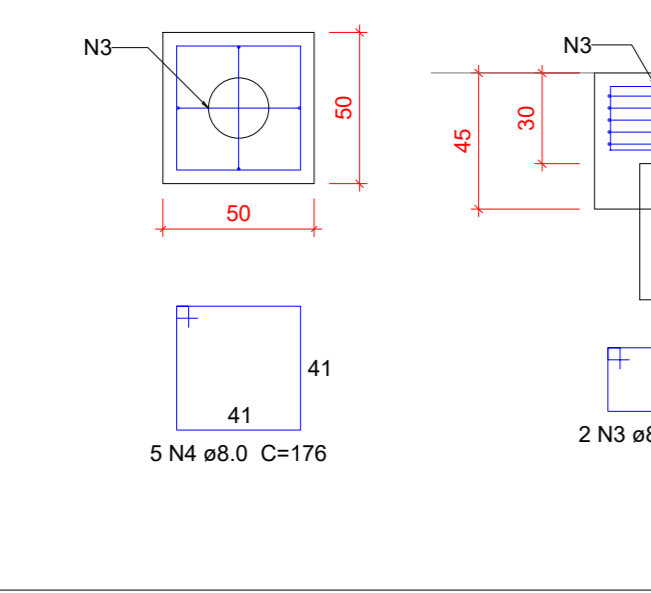
PLANTA
ESC. 1:25



B64=B65=B66=B67=B68=B69=B70=B71

1x30-2m

PLANTA
ESC. 1:25



B57

1x30-2m

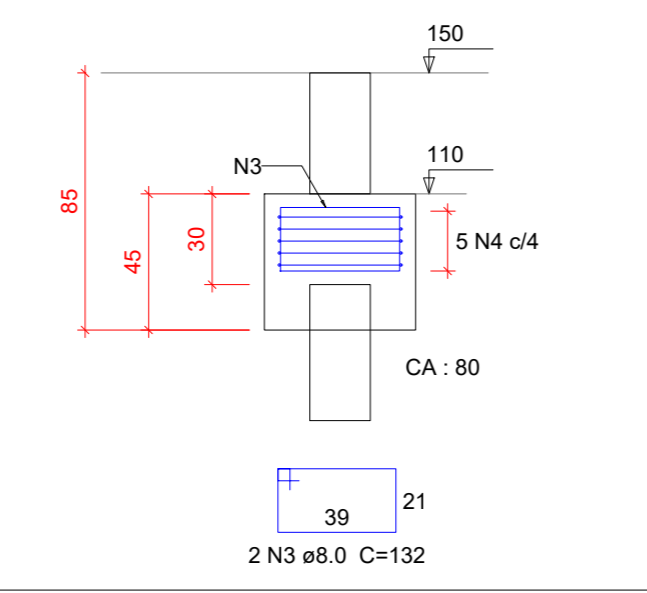
PLANTA
ESC. 1:25



B55=B56=B58=B59=B60=B61=B62=B63

1x30-2m

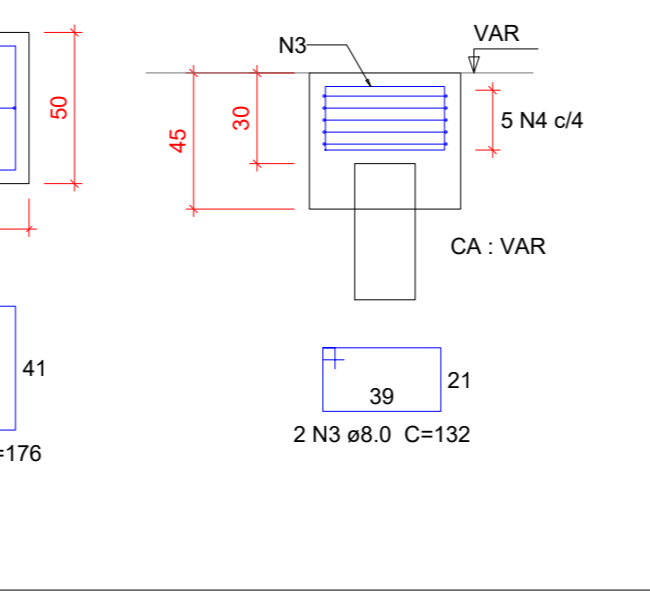
PLANTA
ESC. 1:25



B1=B2=B3=B4=B5=B6=B7=B8=B9

1x30-2m

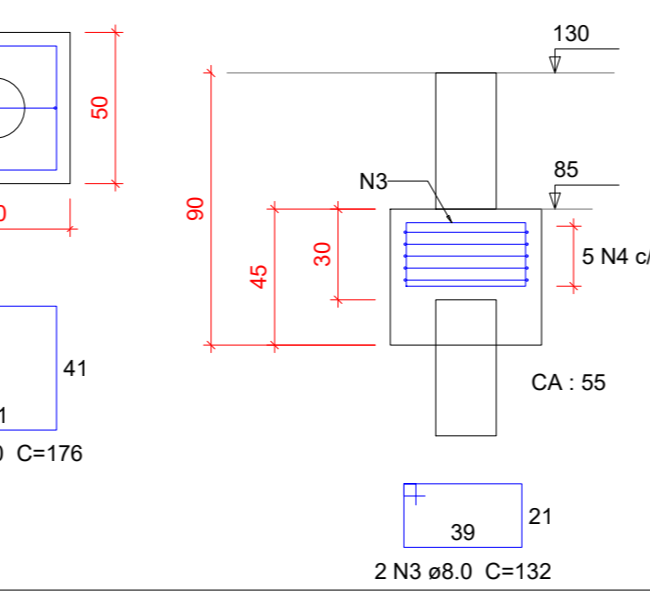
PLANTA
ESC. 1:25



B01=B02=B03=B04

1x30-2m

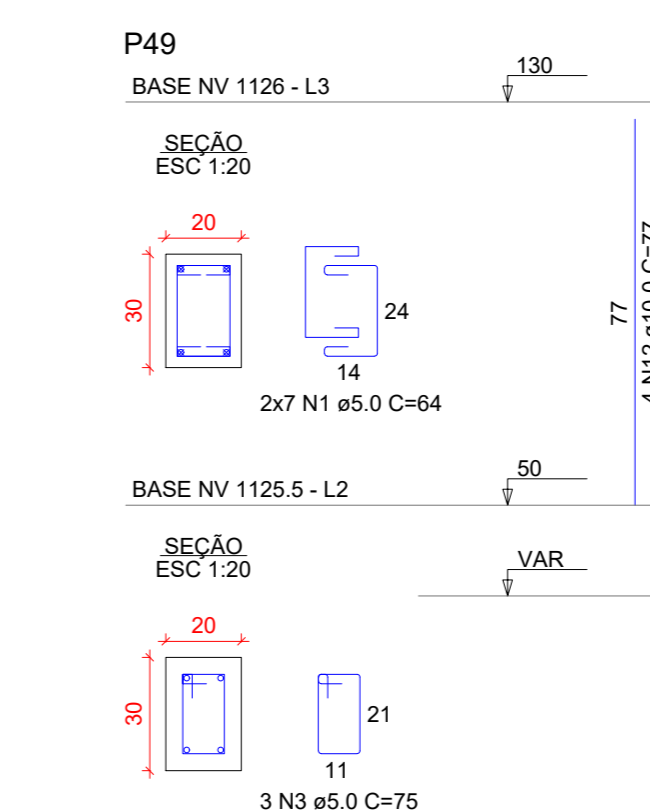
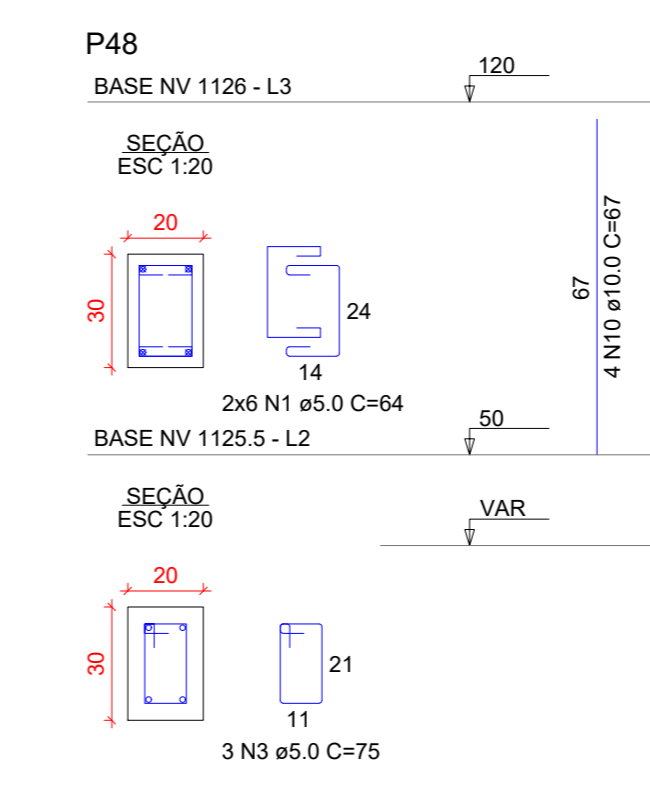
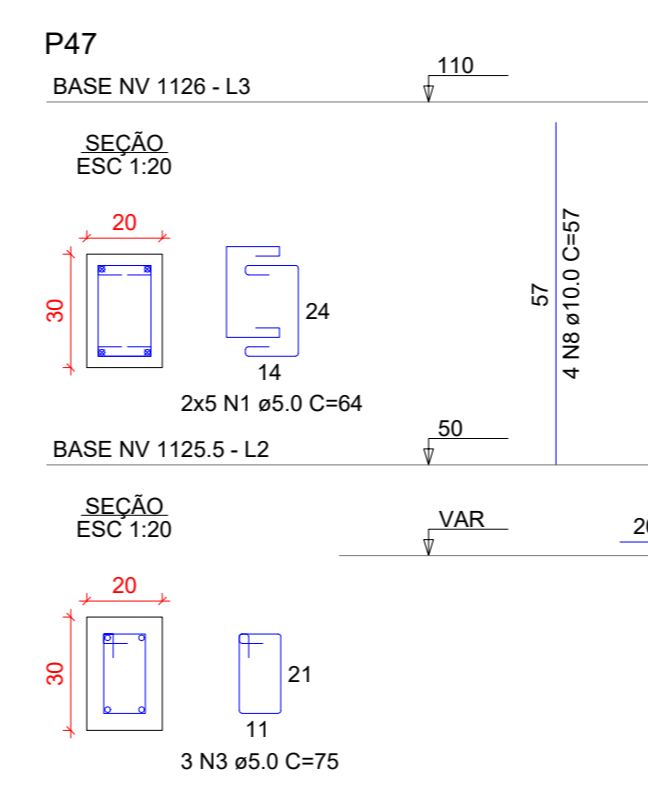
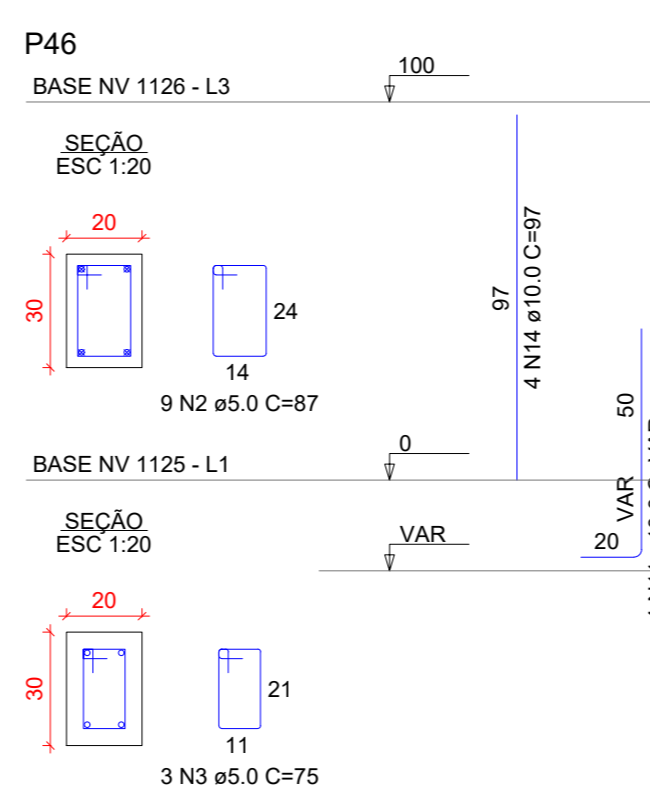
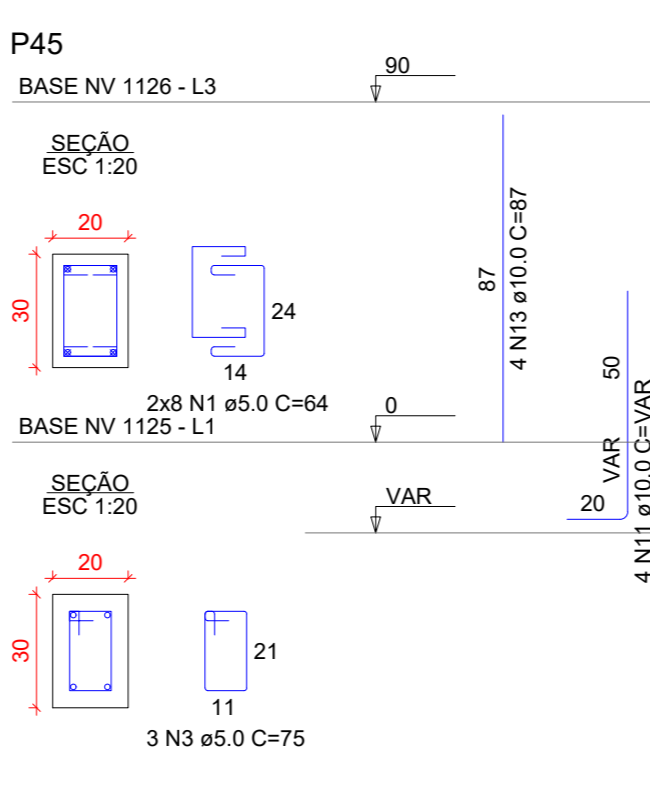
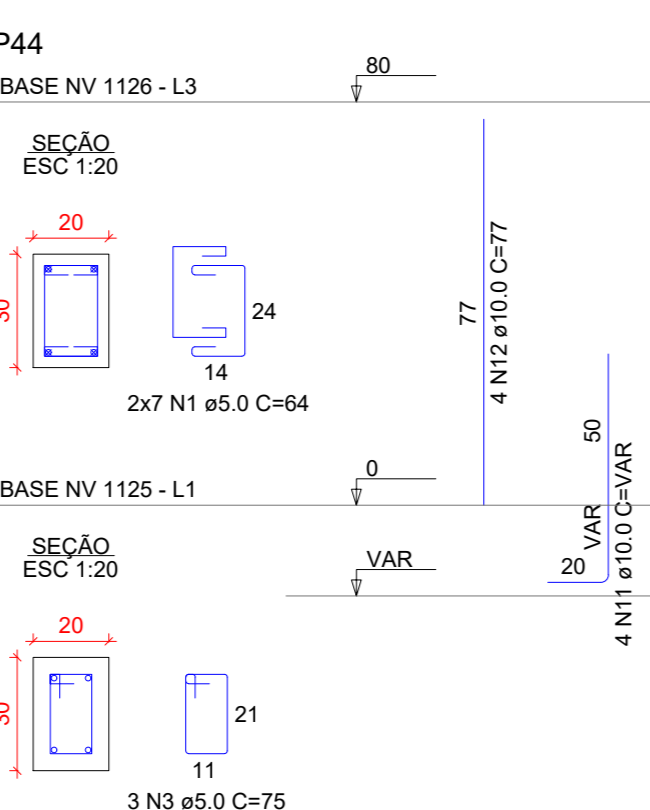
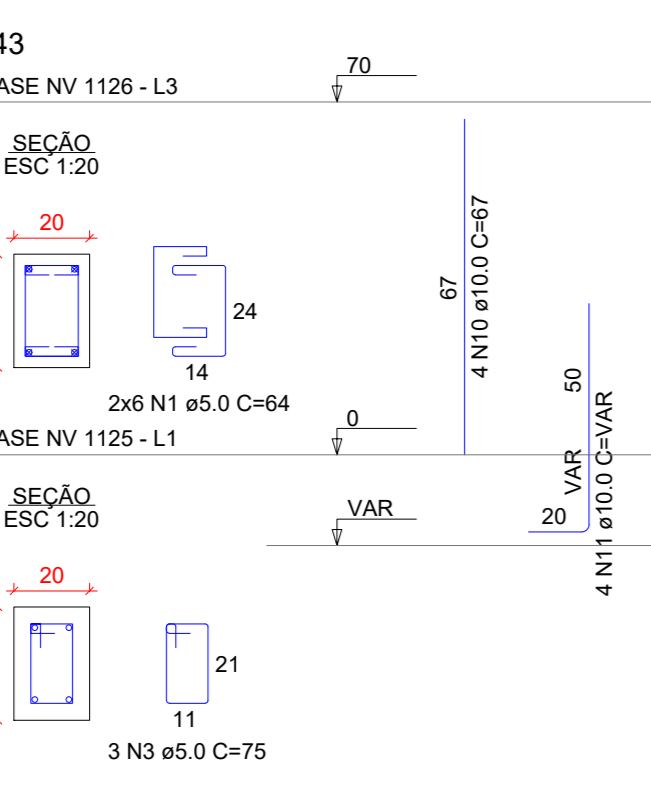
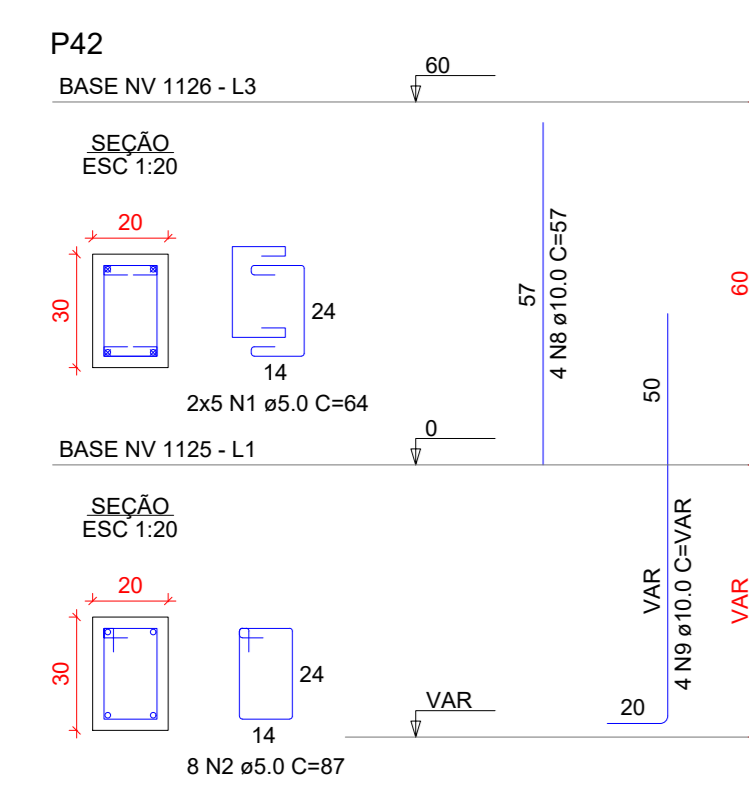
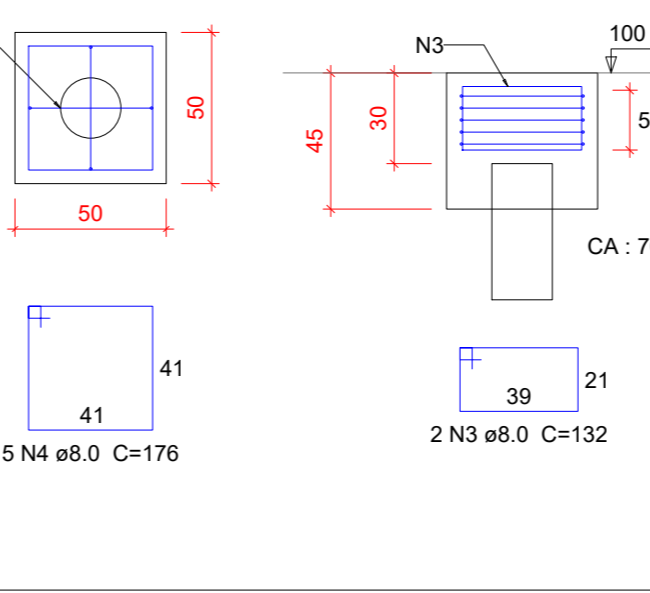
PLANTA
ESC. 1:25



B47=B48=B49=B50

1x30-2m

PLANTA
ESC. 1:25

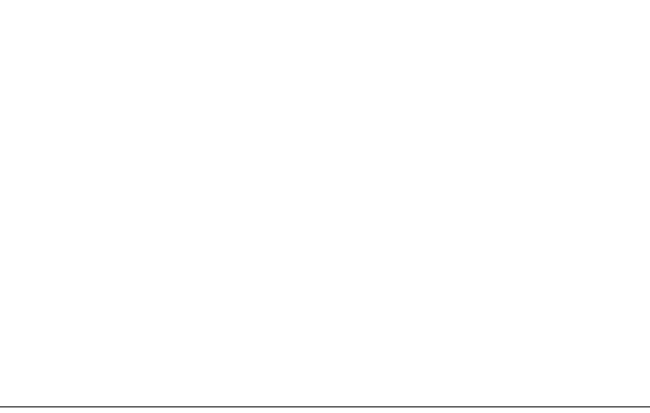
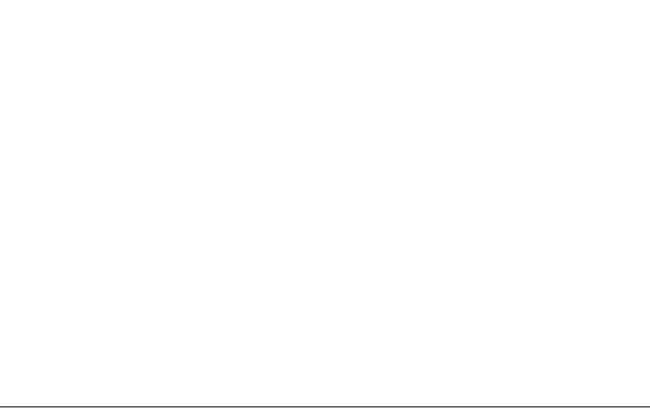
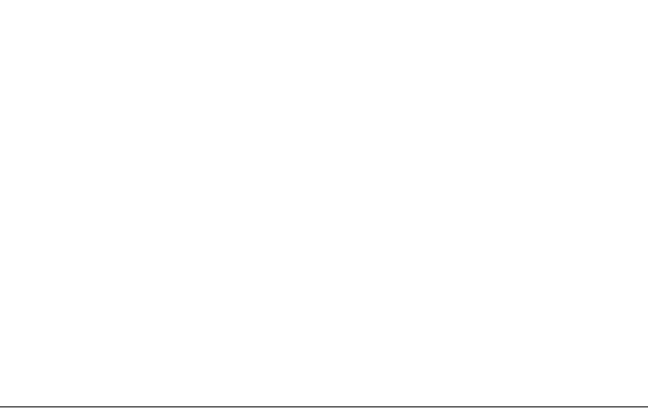
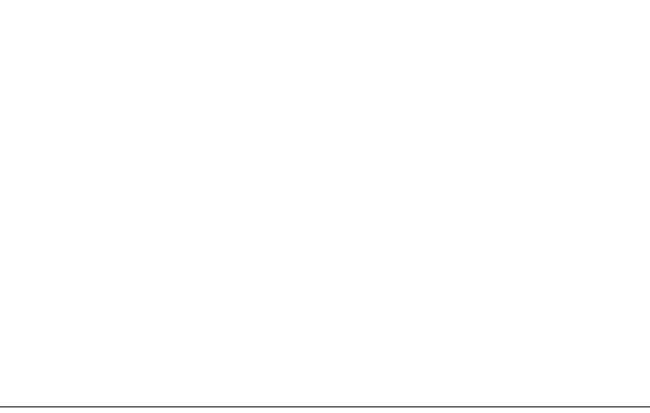
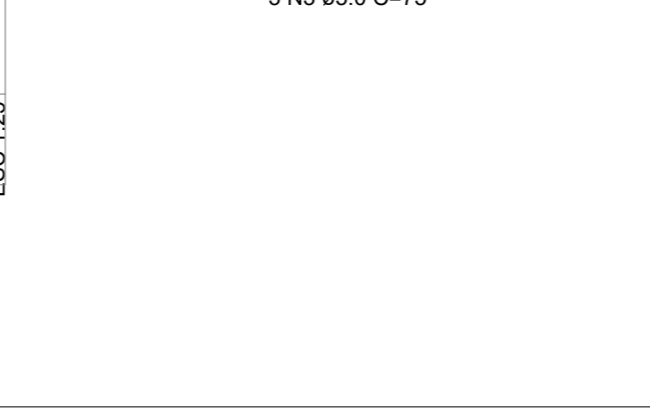
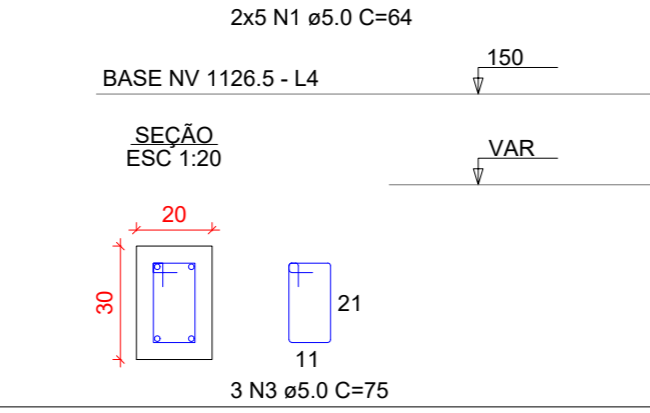
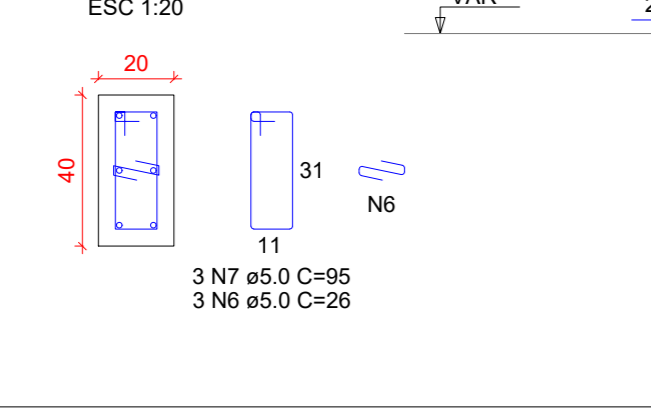
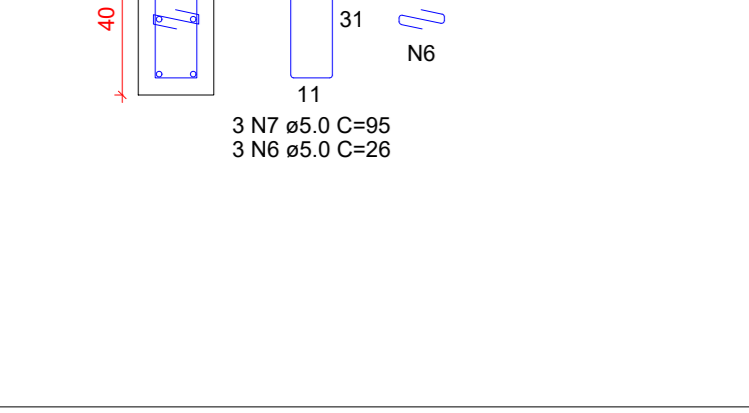
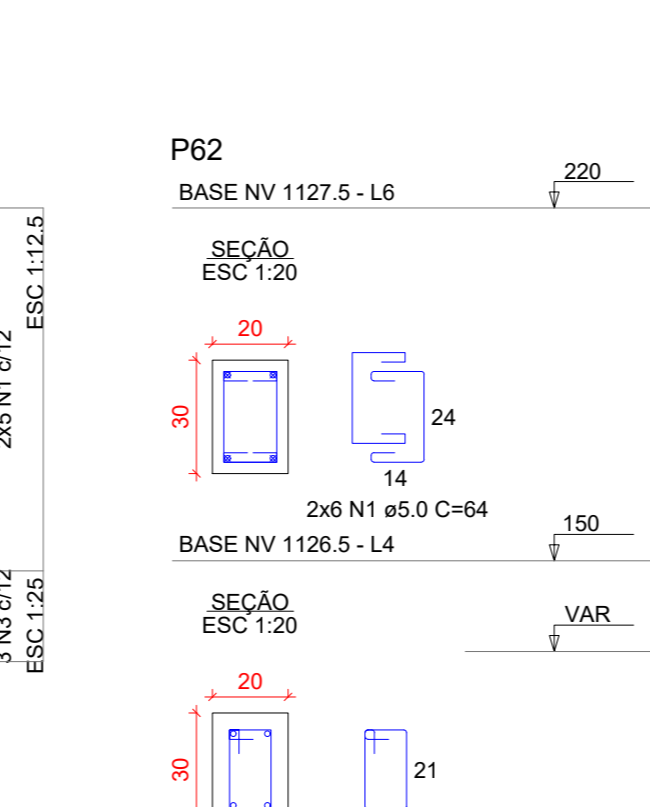
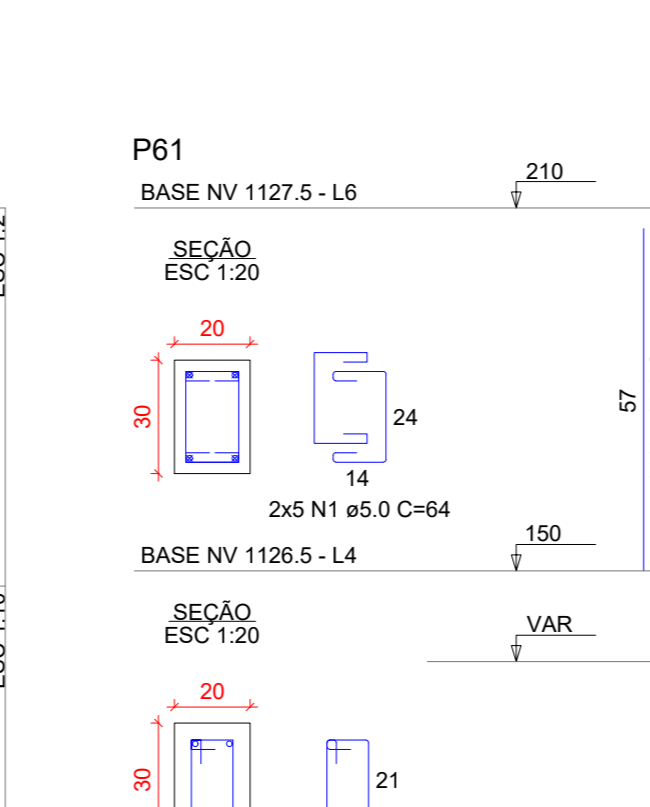
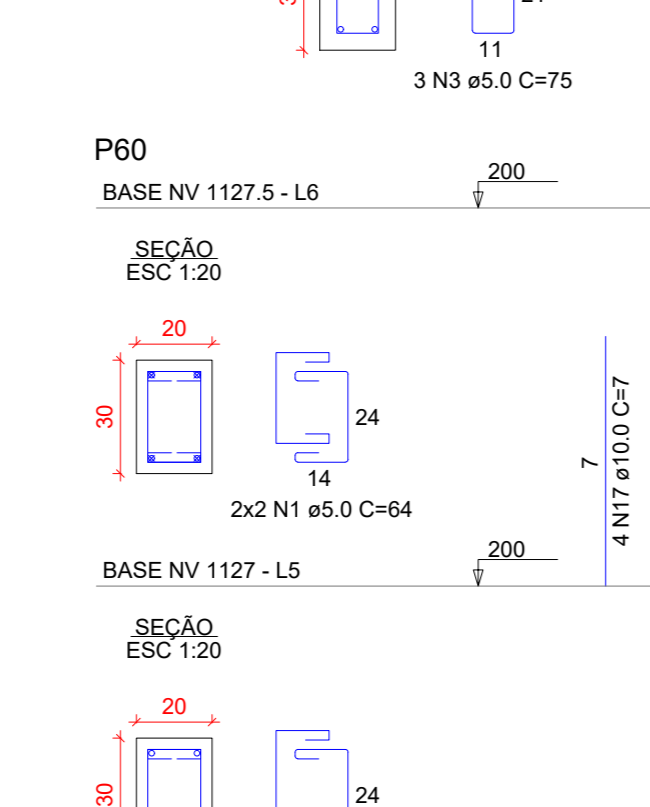
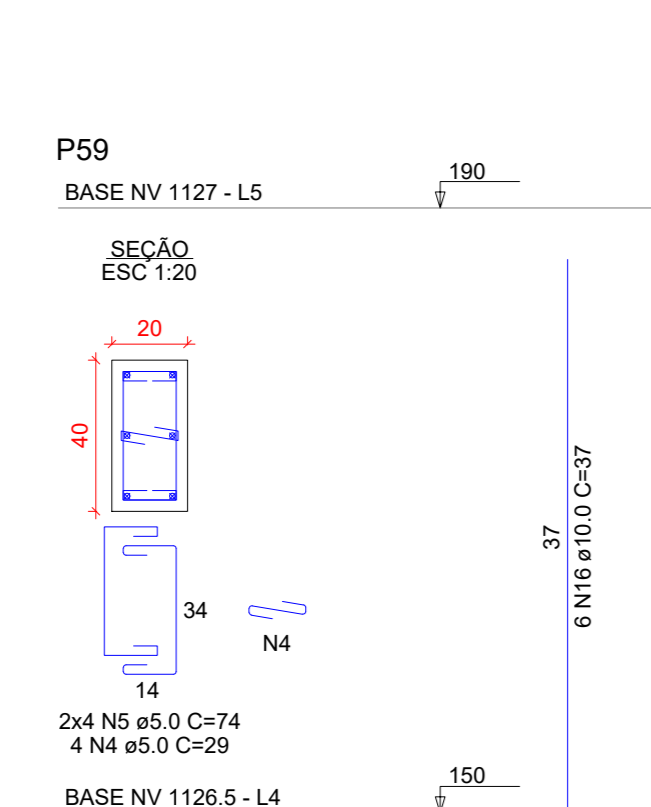
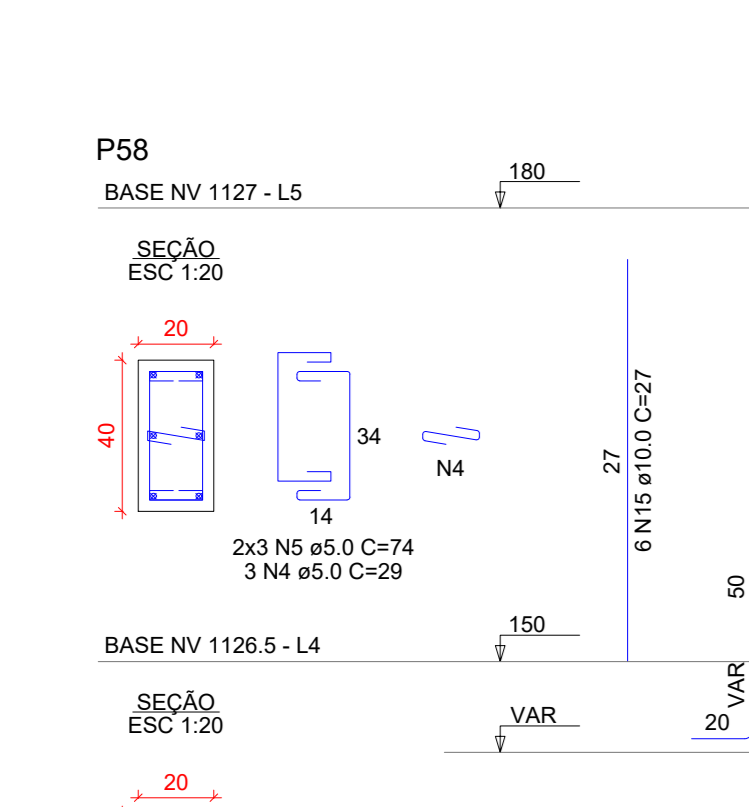
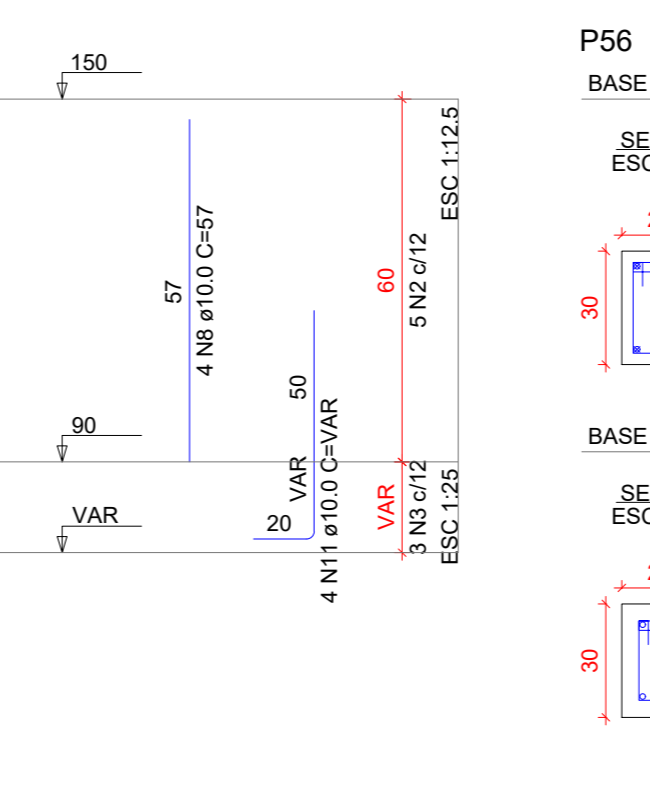
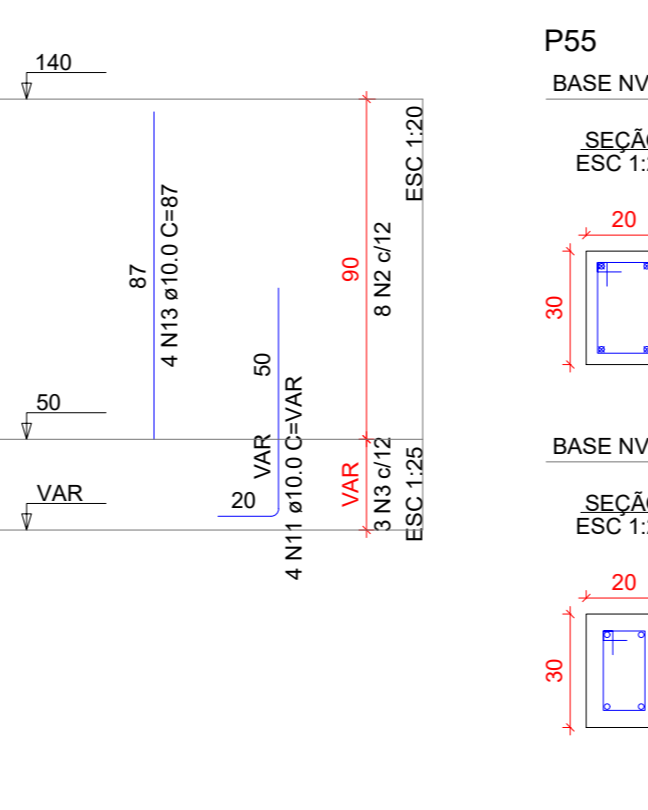
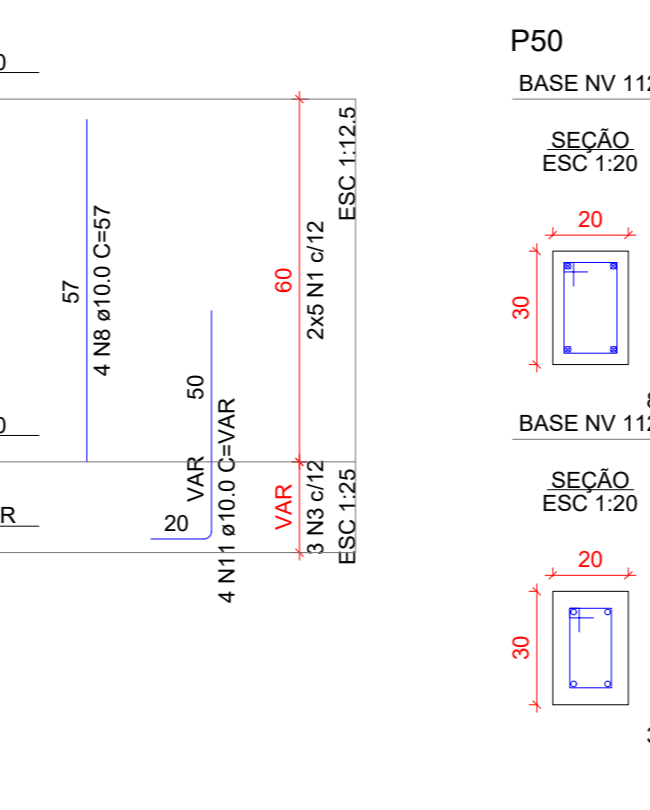
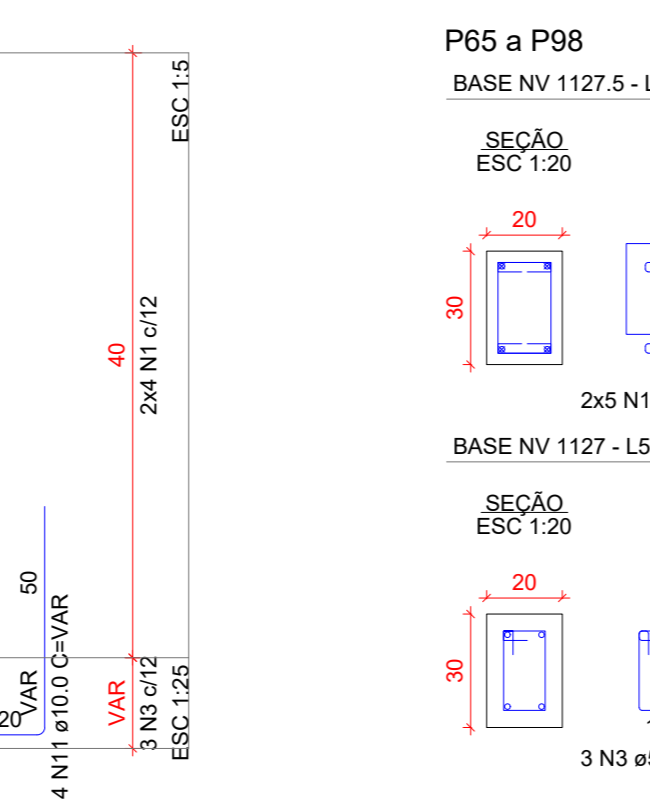
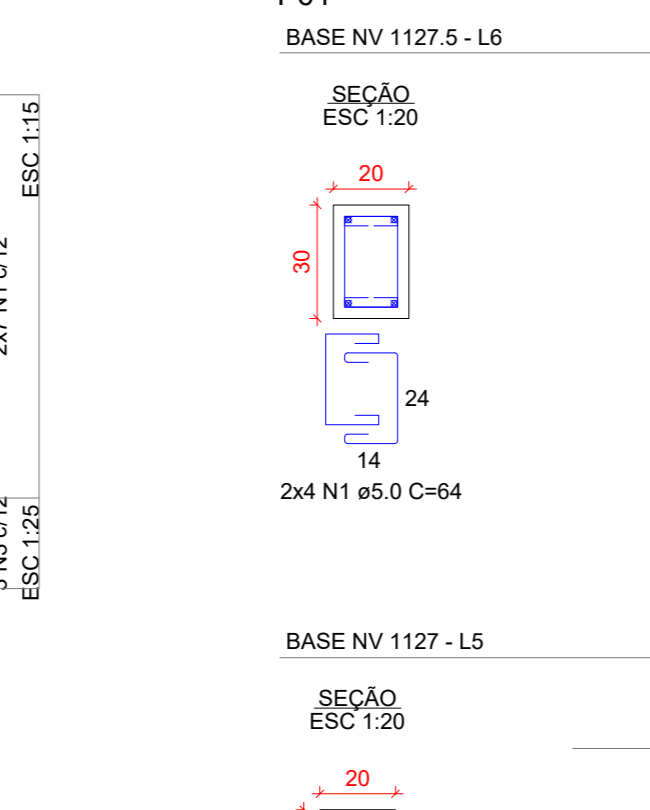
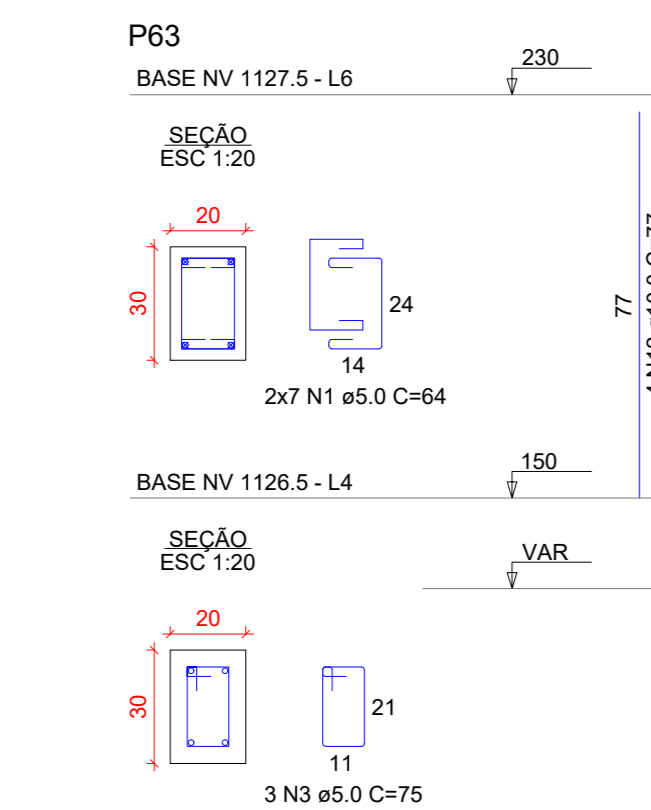
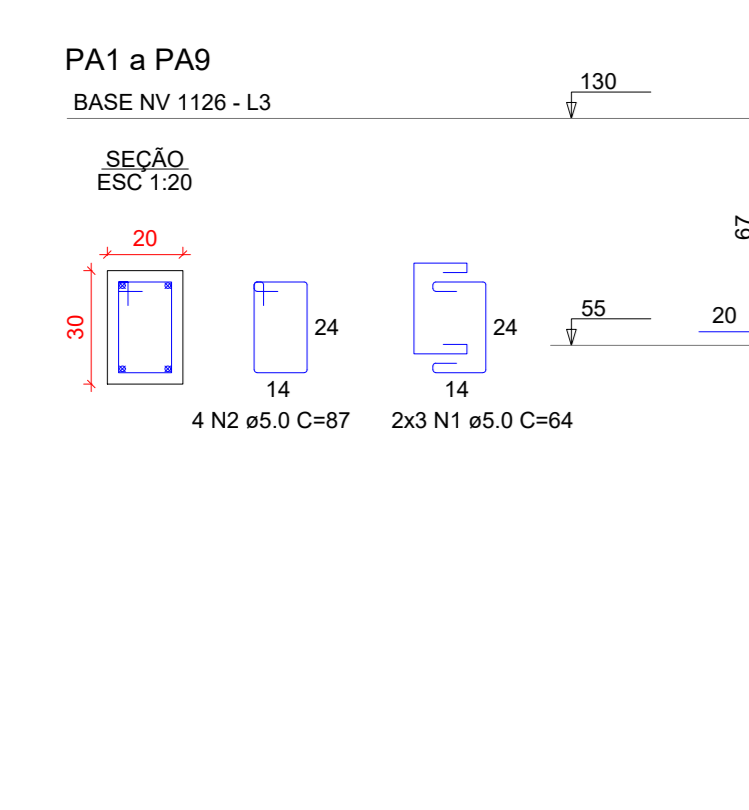


Relação do aço

Table with columns: AÇO, N, DIAM (mm), QUANT, CLINTE (cm), C.TOTAL (cm). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Resumo do aço

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.



Relação do aço

Table with columns: AÇO, N, DIAM (mm), QUANT, CLINTE (cm), C.TOTAL (cm). Rows for cases CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Resumo do aço

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

NOTAS

- 1. A LOCAÇÃO DA OBRA DEVERÁ SER FEITA PELO PROJETO ESTRUTURAL;
2. AS FUNDAÇÕES DEVERÃO SER CENTRADAS NO CENTRO DE GRAVIDADE DE SUAS RESPECTIVAS...
3. CONTER MEDIDAS COM O PROJETO DE ARQUITETURA;
4. ANTES DA EXECUÇÃO, ESTE PROJETO DEVERÁ SER VERIFICADO EM RELAÇÃO A ÚLTIMA REVISÃO...
5. MANter COBRIMENTO DA ARMADURA COM ESPACADOR PLÁSTICO;
6. PREVER LASTRO DE CONCRETO MAGRO DE 5cm SOB AS ESTRUTURAS EM CONCRETO;
7. CONCRETO CLASSE C40 (Fck = 20 MPa) - CLASSE DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL II - FRACA FACE A...
8. COBRIMENTO DA ARMADURA: COBRIMENTO DE CORDÃO = 3,0cm; COBRIMENTO PILAR EXTERNO = 3,0cm; COBRIMENTO VIGA EXTERNA = 3,0cm; COBRIMENTO LAJES = 2,5cm;
9. MEDIDAS EM CM E ELEVAÇÕES EM MM. EXCETO ONDE INDICADO;
10. O CONCRETO DEVERÁ SER VERIFICADO MECANICAMENTE;
11. DIÂMETRO MÁXIMO CARACTERÍSTICO DO AGREGADO GRÁUADO = 19mm;
12. AÇO ESTRUTURAL CADUCADO - FYSOMPA - FYSOMPA (MARCA GERAL), ARCELORMITTAL OU SIMILAR;
13. APÓS A VERIFICAÇÃO DO INÍCIO DA PEGA DO CONCRETO, AS PEÇAS DEVERÃO ESTAR SEMPRE MOLHADAS;
14. NÃO USAR ADITIVOS A BASE DE CLORETO;
15. TODO O TERRENO DEVERÁ SER APLICADO SATISFATORIAMENTE ANTES DA APLICAÇÃO DO CONCRETO MAGRO;
16. AS FORMAS DE MADEIRA DEVERÃO SER MOLHADAS ATÉ O ENCHARCAMENTO INSTANTES ANTES DA CONCRETAGEM;
17. PARA CONCRETO FORNECIDO POR USINA, DEVERÁ CONSTAR OBRIGATORIAMENTE NA NOTA FISCAL: MÓDULO DE ELASTICIDADE; RESISTÊNCIA CARACTERÍSTICA DO CONCRETO (Fck); CONSUMO DE CIMENTO POR M3; ESPECIFICAÇÕES DO TIPO DE CIMENTO E FABRICANTE; ABATIMENTO (ISLUM); MARCA E DOSAGEM DOS ADITIVOS PARA CONCRETOS; RELAÇÃO AGUAMENTO; DIMENSÃO MÁXIMA CARACTERÍSTICA DA BRITA;
18. NO PREPARO, CONTROLE E RECEBIMENTO DO CONCRETO DEVERÁ SER OBEDECIDO O DISPOSTO NA NBR 2258:2015;
19. NO CONTROLE TECNOLÓGICO DOS MATERIAIS COMPONENTES DO CONCRETO DEVERÁ SER OBEDECIDO O DISPOSTO NA NBR 2544:1982;
20. O CONTROLE TECNOLÓGICO DO CONCRETO DEVERÁ SER DO TIPO RIGOROSO;
21. AS FORMAS E ESCORIMENTOS DEVERÃO SER DIMENSIONADAS E EXECUTADAS DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES DA NBR 11 e NBR 14, DE MODO QUE NÃO SOFRAM DEFORMAÇÕES PREJUDICIAIS, QUER SOB A AÇÃO DOS FATORES AMBIENTAIS, QUER SOB A CARGA, ESPECIALMENTE A DO CONCRETO ANTES DO INÍCIO DO TEMPO DE PEGA;
22. CASO SE UTILIZE DESMOLANTES, ESTES DEVERÃO SER APLICADOS ANTES DA DISPOSIÇÃO DAS ARMADURAS;
23. NO LANÇAMENTO DO CONCRETO NAS FORMAS, DEVE-SE TOMAR AS PRECAUÇÕES NECESSÁRIAS PARA QUE NÃO HAJA SEGREGAÇÃO DO MESMO, RECOMENDANDO-SE QUE A QUANTIDADE DE QUEDA LIVRE NÃO ULTRAPASSE 3 METROS;
24. EM NENHUMA HETIJESE O LANÇAMENTO DO CONCRETO PODERÁ SER FEITO APÓS O INÍCIO DA PEGA;
25. CASO SEJA NECESSÁRIO A REALIZAÇÃO DE JUNTA DE CONCRETAGEM POR INTERRUÇÃO DE LANÇAMENTO, DEVE-SE PROCEDER O TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE COM ESCOVAÇÃO NA NATA SUPERFICIAL E LAVAGEM DO PO RESULTANTE DA OPERAÇÃO. CASO ESTA OPERAÇÃO SEJA EXECUTADA COM INTERVALO SUPERIOR A 14 DIAS CORRIDOS, DEVE-SE UTILIZAR ADEQUADA ESTRUTURAL NA INTERFACIA DA JUNTA DE CONCRETAGEM;
26. NÃO EXECUTAR FUROS PARA PASSAGEM DE TUBULAÇÃO SUPERIORES A 75mm SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA. O ESPACAMENTO DA TUBULAÇÃO DEVERÁ SER NO MÍNIMO DE 15cm ENTRE AS FACES;
27. A EXECUÇÃO DEVERÁ SER ACOMPANHADA DOS DESENHOS DE ARQUITETURA E ESTRUTURA;
28. OS ENCHIMENTOS DEVERÃO SER EXECUTADOS COM CONCRETO LEVE OU MATERIAL INERTE DE PESO ESPECÍFICO EQUIVALENTE;
29. NENHUMA ALTERAÇÃO NO PROJETO ESTRUTURAL PODERÁ SER EFETUADA SEM A AUTORIZAÇÃO DO PROJETISTA;
30. AS ALTERAÇÕES NA DESTINAÇÃO DA ESTRUTURA OU PARTE DA MESMA DEVEM SER CONSULTADAS PRÉVIAMENTE AO PROJETISTA.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.

Table with columns: AÇO, DIAM (mm), C.TOTAL (m), PESO (kg). Rows for cases CA20, CA30, CA40, CA50, CA60, CA70, CA80, CA90, CA100, CA110, CA120.